



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

1996-cı ildən
nəşr edilir

Издается с 1996
года

Dərc olunma
tarixi:
29.02.2024

Дата
публикации:
29.02.2024

Şəhadətnamə
№ 350

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

№ 2
Bakı - 2024

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Kamran İmanov

Redaksiya heyəti

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin üzvləri

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Aparatının rəhbəri

Gülnarə Rüstəmov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandırıldığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре РСТ)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре РСТ)

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A61K-C01B

Bülleten № 2; 29.02.2024

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

(21) a 2023 0057

(22) 17.04.2023

(51) A61K 36/90 (2006.01)

A61K 47/46 (2006.01)

A61L 15/32 (2006.01)

(71) Atayeva Vəfa Elman qızı (AZ)
Əzizov Fərhad Şirin oğlu (AZ)
Şükürlü Yusif Hacıbala oğlu (AZ)

(72) Atayeva Vəfa Elman qızı (AZ)
Əzizov Fərhad Şirin oğlu (AZ)
Şükürlü Yusif Hacıbala oğlu (AZ)

(54) TƏBİİ ƏSASLI BİOKOMPOZİTİN ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira tibb sahəsinə, xüsusilə təbii əsaslı biokompozitin alınmasına aiddir və əczaçılıqda, biotibbdə, qida əlavələrində, cərrahi və müxtəlif yanq yaralarının sağalmasında bioaktiv biomaterial kimi istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, bitki ekstraktının alınmasından, alınan ekstraktın ipək fibroin ilə modifikasiyasından ibarət olan təbii əsaslı biokompozitin alınması üsulunda, ixtiraya görə Hündür mərəvcə (*Smilax excelsa* L.) bitkisinin payız yarpaqlarının 70%-li etil spirti və 2%-li limon turşusunun 1:1 nisbətində qarışığı ilə ekstraksiyasından alınan ekstraktından istifadə edirlər.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(21) a 2022 0136

(22) 26.07.2022

(51) C01B 3/00 (2006.01)

F24J 2/42 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)
Əzizova Lələ Əlisəttar qızı (AZ)
Əliyev Fərhad Fəqan oğlu (AZ)
Salmanova Firuzə Əziz qızı (AZ)
Salamlı Səba Oktay qızı (AZ)
Mahmudova Təranə Əliməmməd qızı (AZ)
Yusupov İqor Movludoviç (AZ)

(54) BİOKÜTLƏLƏRİN VƏ ÜZVİ TULLANTI- LARIN QAZLAŞDIRILMASI ÜÇÜN GÜNƏŞ QURĞUSU

(57) İxtira energetika sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, parabolik konsentratordan, onun fokal müstəvisi üzərində yerləşmiş, aşağı hissəsində su buxarının daxil olması üçün girişi, yuxarı hissəsində isə qapağı, xırdalanmış biokütlə və ya üzvi tullantıların daxil edilməsi üçün qapaqcığı və alınan yanar qaz qarışığının çıxması üçün çıxışı olan helioreaktor, buxarlandırıcı, kiçik həcmli su çəni ilə təchiz edilmiş dozalaşdırıcı, şarşəkilli əlaqələndirici mexanizmlər, yanar qaz qarışığını toplamaq üçün resiver, tənzimləyici qaz və drenaj ventilləri, həmçinin də əks klapanlardan ibarət olan biokütlələrin və üzvi tullantıların qazlaşdırılması üçün günəş qurğusunda, ixtiraya görə, helioreaktorun reaksiya kamerasının aşağı hissəsində, bilavasitə şüaqəbuledici səthin daxili divarının üzərində, içəri yüksək istilik tutumu və ərimə temperaturuna malik metal ovuntusu ilə doldurulmuş kəsik konus şəkilli metal həcm icra olunub, hansının ki, oturmaq hissəsi və yuxarı hissəsinin diametrləri, uyğun olaraq, helioreaktorun daxili diametrindən 1,8-2,0 dəfə və 3,0 dəfə kiçikdir, hündürlüyü isə helioreaktorun daxili hissəsinin hündürlüyünün 1/5-1/6 hissəsi qədərdir, helioreaktorun aşağı hissəsində yüksək temperatura qarşı davamlı, paslanmayan metaldan hazırlanan və hündürlüyü helioreaktorun daxili hissəsinin hündürlüyünün 1/6-1/7 hissəsi qədər təşkil edən, yuxarı və aşağı tərəflərdən birinə hermetik şəkildə bərkidilmiş və aralarında 5-10 mm ara məsafəsi olan, konsentrik şəkildə biri digərinin içərisində yerləşən iki silindrik tutumdan ibarət buxarpaylayıcı yerləşdirilib. Bundan əlavə, helioreaktorun şüaqəbuledici səthi parabolik konsentratordan əks olunan günəş şüalarının kon-

sentrasiyasının maksimal olduğu fokal oblastda quraşdırılıb, buxarlandırıcının şüaqəbulədicisi səthi isə parabolik konsentratorun kənar tərəfinin yaxınlığında quraşdırılan əlavə müstəvi şəkilli güzgüdən əks olunan günəş şüalarının toplandığı yerdə quraşdırılıb.

C 02

(21) a 2022 0170

(22) 05.10.2022

(51) C02F 1/28 (2023.01)

B01D 39/02 (2006.01)

(71) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(72) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

Əliyev Fəqan Qəmbər oğlu (AZ)

Namazov Nizami Rza oğlu (AZ)

Gözəlov Səyavuş Səfər oğlu (AZ)

Əliyev Fərhad Fəqan oğlu (AZ)

(54) "ÇİRKAB SULARIN ASILQAN HİSSƏ-
CİKLƏRDƏN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU"

(57) İxtira kimya sənayesi sahəsinə, xüsusilə çirkab suların asılqan hissəciklərdən təmizlənməsi üsuluna aiddir.

Çirkab suların asılqan hissəciklərdən təmizlənməsi üsulunda filtrləyici material kimi hissəciklərinin ölçüsü 1,4-2,5 mm olan günəbxan gövdəsini və işlənmiş vanadium kontakt kütləsi, montmorillonit və fındıq qabığı qarışığını 15-25:75-85 küt. %-i nisbətində istifadə edirlər.

C 07

(21) a 2022 0208

(22) 23.12.2022

(51) C07C 5/48 (2006.01)

C07C 11/04 (2006.01)

B01J 23/28 (2006.01)

(31) 20183085.8

(32) 30.06.2020

(33) EP

(86) PCT/EP2020/075452, 11.09.2020

(87) WO2022002421, 06.01.2022

(71) ŞELL İNTERNEŞNL RİSERÇ

MAATSXAPPIY B.V. (NL)

(SHELL INTERNATIONALE RESEARCH

MAATSCHAPPIJ B.V. (NL))

(72) SXONEBEK, Ronald, Yan (NL)

(SCHOOBEEK, Ronald, Jan (NL))

VAN ROSSUM, Qus (NL)

(VAN ROSSUM, Guus (NL))

BOS, Alauisius, Nikolas, Rene (NL)

(BOS, Alouisius, Nikolas, Renee (NL))

ESPOZİTO KASSİBA, İvana, Daniela

(NL)

(ESPOZİTO CASSİBBA, İvana, Daniela

(NL))

KRİSTİANSEN, Mettyu, Adam (US)

(CHRİSTİANSEN, Matthew, Adam (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) ETANIN OKSİDLƏŞDİRİCİ DEHİDRO-
GENLƏŞDİRİLMƏ ÜSULU

(57) İxtira etanın oksidləşdirici dehidrogenləşdirilməsi yolu ilə etilenin alınması üsuluna aiddir.

Etanın oksidləşdirici dehidrogenləşdirilməsi yolu ilə etilenin alınması üsulunu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: a) etanı və oksigeni qarışıq metal oksidi katalizatoru olan oksidləşdirici dehidrogenləşdirilmə katalizatorunu əhatə edən katalizator təbəqəsi olan çoxsaylı reaktor boruları vasitəsi ilə formalaşdırılmış birinci oksidləşdirici dehidrogenləşdirilmə zonasına ötürürlər; b) etanın və oksigenin çoxsaylı çıxan axınlar ilə nəticələnən, birinci oksidləşdirici dehidrogenləşmə zonasında çoxsaylı reaktor borularındakı katalizatorla təmasını təmin edirlər, bu zaman, çoxsaylı reaktor boruları soyuducu ilə soyudulur; c) b) mərhələsindən etilen, reaksiyaya girməmiş etan və reaksiyaya girməmiş oksigendən ibarət qarışığın əldə edilməsi ilə nəticələnən axınların ən azı bir hissəsini qarışdırırlar; d) c) mərhələsindən ən azı qarışığın bir hissəsini qarışıq metal oksidi katalizatoru olan oksidləşdirici dehidrogenləşmə katalizatoru olan katalizator təbəqəsi olan ikinci oksidləşdirici dehidrogenləşmə zonasına ötürürlər; e) c) mərhələsindən etilen və reaksiyaya girməmiş etandan ibarət axın yaranması ilə nəticələnən qarışığın ən azı bir hissəsini ikinci oksidləşdirici dehidrogenləşmə zonasında katalizatorla təmasını təmin edirlər.

C 08

(21) a 2023 0091
(22) 21.06.2023
(51) C08L 23/06 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Osmanova Sevinc Sərkər qızı (AZ)
Vəzirov Hikmət Niyazi oğlu (AZ)
Kərimov Fərhad Şamil oğlu (AZ)
Ələkbərov Allahverdi Mikayıl oğlu (AZ)
Zeynalov Şücayyət Əmən oğlu (AZ)

(54) “POLİMER KOMPOZİSİYA”

(57) İxtira polimer kimyası sahəsinə, xüsusilə aşağı sıxlıqlı polietilen əsasında kompozitlərə və onların elektrotexnikada, kabel texnikasında və kondensatlarda izolyasiya materialı kimi istifadəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, polimer kompozisiya (kütlə %-lə): aşağı sıxlıqlı polietileni (99,50-99,99) və modifikator kimi T-1500 markalı transformator yağını (0,01-0,5) saxlayır.

C 12

(21) a 2023 0069
(22) 12.05.2023
(51) C12G 1/00 (2019.01)
C12G 1/02 (2006.01)

(71) Üzümçülük və Şərabçılıq Elmi Tədqiqat İnstitutu (AZ)
Azərbaycan Dövlət İqtisad Universiteti (AZ)

(72) Səlimov Vüqar Süleyman oğlu (AZ)
Hüseynov Mövlud Ərəstun oğlu (AZ)
Əhmədov Arzu Xankişi oğlu (AZ)
Tahirov Şamil Ağakişi oğlu (AZ)

(54) “QIRMIZI KƏMŞİRİN DESERT ŞƏRABININ İSTEHSAL ÜSULU”

(57) İxtira şərabçılıq sənayesinə, xüsusilə qırmızı kəməşirin desert şərabının istehsal üsulu aiddir.

Üzümün yetişkənlik dövrünə çatdıqda yığılması, çeşidlənməsi, cecənin alınması, saxlanması, şirənin cecədən ayrılıb qızcırdılması

sından ibarət qırmızı kəməşirin desert şərabının istehsal üsulunda, ixtiraya görə, alınmış şirə üzərinə Qara şanı üzümünün otaq temperaturunda qatılaşdırılmış şirəsinə əlavə edirlər, şə-kərin miqdarını 28%-ə çatdırdıqdan sonra qı-cırma prosesini aparırlar, ağ tutun meyvələri ilə işlənmiş konyak spirtlərinin kupajından əldə olunmuş 58%-li konyak ilə qı-cırma prosesini dayandırdıqdan sonra 12 sutka cecə üzərində saxlayırlar və çöküntüden ayrıldıqdan sonra hər 100 l həcmə 1 kq olmaqla ağ tutun meyvələri ilə 35°C temperaturda 3 sutka ərzində qarışdırırlar və süzgedən keçirdikdən sonra şüşələrə süzürlər.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a 2022 0146
(22) 19.08.2022
(51) E21B 43/12 (2006.01)
E21B 47/12 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)

(72) İsmayilov Şahin Zirəddin oğlu (AZ)
Abdullayev Malik Qurban oğlu (AZ)
İsmayilov Şahiddin Zirəddin oğlu (AZ)

(54) QAZLIFT QUYULARININ İŞİNİN OPTİMALLAŞDIRILMASI ÜSULU

(57) İxtira neft sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, işçi agentin verilməsindən ibarət olan qazlift quyularının işinin optimallaşdırılması və onların işəsalma təzyiqinin azaldılması üsulunda, faydalı modelə görə, işçi agentin verilməsi qaldırıcı lift boruları üzərində dörd cərgəli spiralvari, diametrləri 2, 3, 4, 6 mm olan diametrlərinin böyüməsi ardıcılığı ilə, müxtəlif iti bucaqlar altında açılmış, boru daxilində burulğanlı hərəkəti təmin edən deşiklər vasitəsi ilə həyata keçirilir.

(21) a 2022 0172
(22) 12.10.2022
(51) E21B 43/14 (2006.01)

E21B 34/10 (2006.01)
E21B 41/00 (2006.01)
E21B 43/08 (2006.01)
E21B 43/04 (2006.01)
E21B 43/12 (2006.01)

(31) 63/010,616
(32) 15.04.2020
(33) US

(86) PCT/US2021/027205, 14.04.2021
(87) WO/2021/211664, 21.10.2021

(71) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B. V. (NL)
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.
(NL))

(72) PUAZA, Ceremi (US)
(POIZAT, Jeremie (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) İSTİSMAR BORU KƏMƏRİNƏ MALİK
OLAN, ÇOXSAyli QUyu LÜLƏSİNİN
TAMAMLAMA SİSTEMİ

(57) İxtira neft sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyu lüləsində quraşdırılan sistem çoxlaylı quyu zonalarına quraşdırılır və sistemə aşağıdakılar daxildir: aşağıdakılardan ibarət xarici tamamlama dəsti: çoxsaylı quyu zonaları arasında yerləşdirilmiş, ən azı, bir izolə paketi; çoxsaylı quyu zonalarına: ən aşağı quyu zonası; və yuxarı quyu zonası daxildir; quyunun ən aşağı zonasında yerləşdirilmiş yuma başmağı; hər biri quyunun ən aşağı zonasında yuyucu başmaqdan yuxarıda yerləşdirilmiş birinci quma nəzarət dəsti və birinci çinqil dəsti uzadıcısı; bu zaman quyunun yuxarı zonasına cəftə profili; daxili induktiv birləşdirici; və çinqil dəsti paketi daxildir, burada, yuxarı quyu zonasına bundan əlavə ikinci quma nəzarət dəsti; və ikinci çinqil dəstinin uzadıcısı daxildir; ikinci quma nəzarət dəstinin və ikinci çinqil dəstinin uzadıcısının hər biri çinqil dəsti pakərindən aşağıda quraşdırılır; daxili texniki xidmət dəsti xarici tamamlama dəsti daxilində birləşdirilmək üçün konfigurasiya edilmişdir; daxili texniki təmir dəstinə aşağıdakılar daxildir: iş dəsti; xarici tamamlama dəstinin cəftə profilinə birləşən quraşdırma və açma bölməsi; güc modulu; əks klapan dəsti; hər bir quyu zonası üçün maye dövrəni dəsti; konsentrik şəkildə iş dəs-

tinin içərisinə yerləşdirilərək, iş dəsti ilə daxili konsentrik dəst arasında daxili həlqəvi fəza yaradan daxili konsentrik dəst; burada daxili həlqəvi fəza quyunun ən aşağı zonası üçün maye dövrəni dəstindən əks klapan qurğusuna qədər kəsintisiz davam edir; və portu bağlayıcı muftanı sıxıcı; və xarici tamamlama dəstinin daxili induktiv birləşdiricisinə bağlanma üçün konfigurasiya edilmiş xarici induktiv birləşdiricidən ibarət yuxarı tamamlama.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 06

(21) a 2022 0190
(22) 04.11.2022
(51) G06T 7/00 (2017.01)
G06T 7/11 (2017.01)
G06T 7/136 (2017.01)

(31) 63/021,885
(32) 08.05.2020
(33) US

(86) PCT/US2021/031619, 10.05.2021
(87) WO/2021/226595, 11.11.2021

(71) BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERİKA
İNK. (US)
(BP CORPORATION NORTH AMERICA INC.
(US))

(72) CETTEMİ, Qlen L. (US)
(GETTEMY, Glen L. (US))
ÇAKRABORTİ, Nirjor (US)
(CHAKRABORTY, Nirjhor (US))
SEYDİAN, Milad (US)
(SAIDIAN, Milad (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) YERALTI SÜXUR NÜMUNƏSİNİN ANA-
LİZİ ÜÇÜN SİSTEM

(57) İxtira yeraltı süxur nümunəsinin analizi üçün sistemə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yeraltı lay süxurunun analizi üçün üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: fiziki kəsiklərin ikiölçülü (2D) SEM təsvirlərinin genera-

siya edilməsi üçün lay sükurunun çoxsaylı fiziki kəsiklərinin, skanlaşdırıcı elektron mikroskopla (SEM) təsvirinin formalaşdırılması həyata keçirirlər; birinci və ikinci 2D SEM təsvirləri əsasında üçölçülü (3D) həcmi rəqəmsal modelinin generasiya edilməsi üçün, birinci 2D SEM təsvirinə və ikinci 2D SEM təsvirinə çarpaz korrelyasiya funksiyasının tətbiq edirlər; və birinci və ikinci 2D SEM təsvirlərinin hər biri piksel təsvirinin parlaqlıq qiyməti əsasında, 3D həcm rəqəmsal modelin məsamə ölçüsünün paylanması ehtimalını təyin edirlər.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

B01D–B01D

Bülleten № 2; 29.02.2024

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 01

(11) İ 2023 0083 (21) a 2021 0116

(51) B01D 24/00 (2006.01) (22) 19.11.2021
E21B 43/08 (2006.01)

(44) 28.04.2023

(31) 63/116,095

(32) 19.11.2020

(33) US

(71)(73) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V.
(NL)
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.
(NL))

(72) ERİVES, Valeriya (US)
(ERİVES, Valeria (US))
HYUİN, Culiya (US)
(HUYNH, Julia (US))
KESSİDİ, Kristofer (US)
(CASSIDY, Christopher (US))
DİKŞİT, Aşutoş (US)
(DIKSHIT, Ashutosh (US))

(54) ALTERNATİV YOL FUNKSİYALI ÇOX-
ZONALI QUM SÜZGƏCİNƏ MALİK
OLAN, ÇOXZONALI LAYDAN LAY
MAYELƏRİNİN HASILATI SİSTEMİ

(57) 1. Quyu lüləsində tətbiq edilmək üçün, layın daxilindən keçən, bir neçə istismar zonalarına malik olan torlu süzgəc qovşağı aşağıdakıları saxlayır: quyu lüləsində torlu süzgəc qovşağından aşağıda yerləşdirilmiş, birinci istismar zonasından hasil edilmiş, lay mayesinin axını üçün daxili boruvari element; daxili boruvari elementdən xaricə radial istiqamətdə yerləşdirilmiş və lay mayesinin torlu süzgəc və daxili boruvari element arasındakı halqavari fəzaya daxil olmasından öncə, torlu süzgəc qovşağının bilavasitə yaxınlığında yerləşdirilmiş ikinci istismar zonasından hasil edilmiş lay mayesinin süzgəcdən keçirilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş torlu süzgəc; quyu lüləsində torlu süzgəc qovşağından aşağıda yerləşdirilmiş, mayenin quyu lüləsi daxilindəki yerə axması

üçün, torlu süzgəcdən xaricə radial istiqamətdə yerləşdirilmiş şuntlama borusu; və şuntlama borusundan xaricə radial istiqamətdə yerləşdirilmiş perforasiya edilmiş örtük; və belə ki, birinci istismar zonasından hasil edilmiş maye torlu süzgəc qovşağında ikinci istismar zonasından hasil edilmiş lay mayesindən izolyasiya edilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə torlu süzgəc qovşağı, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq sızmanı kənarlaşdıran boru saxlayır.

3. 1-ci bənd üzrə torlu süzgəc qovşağı, onunla fərqlənir ki, şuntlama borusu, ən azı, kipləşdirici boru və nəqletmə borusundan birindən birini saxlayır.

4. 1-ci bənd üzrə torlu süzgəc qovşağı, onunla fərqlənir ki, perforasiya edilmiş örtükdə idarəetmə xətlərinin qəbul edilməsi üçün kanal formalaşdırılmışdır.

5. 1-ci bənd üzrə torlu süzgəc qovşağı, onunla fərqlənir ki, torlu süzgəc məftildən hazırlanmış süzgəc saxlayır.

6. Quyu lüləsində tətbiq edilmək üçün, layın daxilindən keçən, bir neçə istismar zonalarına malik olan torlu süzgəc qovşağı sistemi aşağıdakıları saxlayır: tərkibinə aşağıdakılar daxil olan birinci torlu süzgəc qovşağı: quyu lüləsində birinci torlu süzgəc qovşağından aşağıda yerləşdirilmiş birinci istismar zonasından hasil edilmiş lay mayesinin axını üçün birinci daxili boruvari element; birinci daxili boruvari elementdən xaricə radial istiqamətdə yerləşdirilmiş və ikinci lay mayesinin birinci torlu süzgəc və birinci daxili boruvari element arasındakı birinci halqavari fəzaya daxil olmasından öncə, birinci torlu süzgəc qovşağının bilavasitə yaxınlığında yerləşdirilmiş ikinci istismar zonasından hasil edilmiş ikinci lay mayesinin süzgəcdən keçirilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş birinci torlu süzgəc; belə ki, torlu süzgəc qovşağında birinci lay mayesi ikinci lay mayesindən izolyasiya edilmişdir; quyu lüləsində birinci torlu süzgəcdən aşağıda yerləşdirilmiş, mayenin quyu lüləsi daxilindəki yerə axması üçün, birinci torlu süzgəcdən xaricə radial istiqamətdə yerləşdirilmiş birinci şuntlama borusu; və birinci şuntlama borusundan xaricə radial istiqamətdə yerləşdirilmiş birinci perforasiya edilmiş örtük; çınqıl tıxaclama sistemi quyu lüləsinin daxilində yerləşdirildiyi zaman, quyu lüləsində birinci torlu süzgəc qovşağından yuxarıda yerləşdirilmiş ikinci

torlu süzgəc qovşağı; belə ki, ikinci süzgəc qovşağının tərkibinə aşağıdakılar daxildir: quyu lüləsində ikinci torlu süzgəc qovşağından aşağıda yerləşdirilmiş, üçüncü istismar zonasından hasil edilmiş birinci lay mayesindən, ikinci lay mayesindən və ya üçüncü lay mayesindən, ən azı, birinin axını üçün ikinci daxili boruvari element; ikinci daxili boruvari elementdən xaricə radial istiqamətdə yerləşdirilmiş və ikinci torlu süzgəc və ikinci daxili boruvari element arasındakı ikinci halqavari zonaya dördüncü lay mayesinin daxil olmasından öncə, ikinci torlu süzgəc qovşağının bilavasitə yaxınlığında yerləşdirilmiş dördüncü istismar zonasından hasil edilmiş dördüncü lay mayesinin süzgəcdən keçirilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş ikinci torlu süzgəc; belə ki, dördüncü lay mayesi torlu süzgəc qovşağındakı birinci lay mayesinin, ikinci lay mayesinin və ya üçüncü lay mayesinin, ən azı, birindən izolyasiya edilmişdir; quyu lüləsində birinci torlu süzgəc qovşağından aşağıda yerləşdirilmiş, mayenin quyu lüləsinin daxilindəki yerinə axını üçün ikinci torlu süzgəcdən xaricə radial istiqamətdə yerləşdirilmiş ikinci şuntlama borusu; və şuntlama borusundan xaricə radial istiqamətdə yerləşdirilmiş ikinci perforasiya edilmiş örtük; və birinci şuntlama borusu və ikinci şuntlama borusu ilə hidravlik tərzdə birləşdirilmiş və onların arasından keçən birləşdirici boru.

7. 6-cı bənd üzrə çınqıl tıxaclama sistemi, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, birinci torlu süzgəc qovşağı və ikinci torlu süzgəc qovşağı arasında yerləşdirilmiş axın tənzimləyici qurğu saxlayır; belə ki, axın tənzimləyici qurğu birləşdirilmiş lay mayesi formalaşdırılmaqla birinci lay mayesini və ikinci lay mayesini birləşdirmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

8. 7-ci bənd üzrə çınqıl tıxaclama sistemi, onunla fərqlənir ki, axın tənzimləyici qurğu, əlavə olaraq birinci lay mayesindən, ikinci lay mayesindən və ya birləşdirilmiş lay mayesindən, ən azı, birinin axınına tənzimləmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

9. 6-cı bənd üzrə çınqıl tıxaclama sistemi, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, çınqıl tıxaclama sisteminin quyu lüləsində yerləşdirilməsi zamanı, quyu lüləsində ikinci torlu süzgəcdən yuxarıda yerləşdirilmiş axın tənzimləyici qurğu saxlayır, belə ki, axın tənzimləyici qurğu, birləşdirilmiş lay mayesi

formalaşdırılmaqla, birinci lay mayesindən, ikinci lay mayesindən, üçüncü lay mayesindən və ya dördüncü lay mayesindən, ən azı, ikisinin birləşdirilməsindən alınan birliklərdəb birini yaratmaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

10.9-cu bənd üzrə çınqıl tıxaclama sistemi, onunla fərqlənir ki, axın tənzimləyici qurğu, əlavə olaraq, birinci lay mayesindən, ikinci lay mayesindən, üçüncü lay mayesindən, dördüncü lay mayesindən və ya birləşdirilmiş lay mayesindən, ən azı, birinin axınının formalaşdırılması imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

11.6-cı bənd üzrə çınqıl tıxaclama sistemi, onunla fərqlənir ki, birinci torlu süzgəc qovşağı və ya ikinci torlu süzgəc qovşağından, ən azı, biri sızmanı kənarlaşdıran boru saxlayır.

12.6-cı bənd üzrə çınqıl tıxaclama sistemi, onunla fərqlənir ki, həm birinci şuntlama borusu, həm də ikinci torlu süzgəc qovşağı kipləşdirici boru və ya nəqlətmə borusundan, ən azı, birini saxlayır.

13.6-cı bənd üzrə çınqıl tıxaclama sistemi, onunla fərqlənir ki, kanal idarəetmə xətlərinin qəbul edilməsi üçün birinci perforasiya edilmiş örtük və ya ikinci perforasiya edilmiş örtükdən, ən azı, birində formalaşdırılmışdır.

14.6-cı bənd üzrə çınqıl tıxaclama sistemi, onunla fərqlənir ki, birinci torlu süzgəc və ya ikinci torlu süzgəcdən, ən azı, biri məftildən hazırlanmış süzgəc saxlayır.

15.Çoxzonalı laydan lay mayələrinin hasil edilməsi üsulu, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: çınqıl suspenziyasının birinci torlu süzgəc qovşağının birinci şuntlama borusunun daxilindən axını; quyu lüləsində birinci torlu süzgəc qovşağından aşağıda yerləşdirilmiş birinci istismar zonasından hasil edilmiş birinci lay mayesinin birinci torlu süzgəc qovşağının boruvari elementinin daxilindən axını; və birinci torlu süzgəc qovşağının bilavasitə yaxınlığında yerləşdirilmiş ikinci istismar zonasından hasil edilmiş ikinci lay mayesinin birinci torlu süzgəc qovşağının birinci torlu süzgəcindən keçirilməsi; və süzgəcdən keçirilmiş ikinci lay mayesinin birinci torlu süzgəc və birinci daxili boruvari element arasındakı birinci halqavari fəzanın daxilindən axını; və belə ki, birinci lay mayesi torlu süzgəc qovşağında süzgəcdən keçirilmiş ikinci lay mayesindən izolyasiya olunub.

16. 15-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, birinci lay mayesinin, ikinci lay mayesinin və ya quyu lüləsində ikinci torlu

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

B01D-C02F

Bülleten № 2; 29.02.2024

süzgəc qovşağından aşağıda yerləşən üçüncü istismar zonasından hasil edilmiş üçüncü lay mayesinin, ən azı, birinin ikinci torlu süzgəc qovşağının daxilindən axınından ibarətdir.

17. 16-cı bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, ikinci torlu süzgəc qovşağının bilavasitə yaxınlığında yerləşdirilmiş dördüncü istismar zonasından hasil edilmiş dördüncü lay mayesinin birinci torlu süzgəc qovşağının ikinci torlu süzgəcindən keçirilməsini daxil edir.

18. 17-ci bənd üzrə üsulu, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, süzgəcdən keçirilmiş dördüncü lay mayesinin ikinci torlu süzgəc və ikinci daxili boruvari element arasındakı ikinci halqavari fəzanın daxilindən axınını daxil edir.

19.15-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, çınqıl suspenziyasının, birinci şuntlama borusu və ikinci şuntlama borusu arasından keçən birləşdirici boru vasitəsilə birinci şuntlama borusu ilə hidravlik tərzdə birləşdirilmiş ikinci torlu süzgəc qovşağının ikinci şuntlama borusunun daxilindən axınını daxil edir.

20.15-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, quyu lüləsində birinci torlu süzgəc qovşağından yuxarıda yerləşdirilmiş axın tənzimləyici qurğuda, birləşdirilmiş lay mayesi formalaşdırmaqla, birinci lay mayesinin və ikinci lay mayesinin birləşməsini daxil edir.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(11) İ 2023 0084 (21) a 2022 0075
(51) C01F 7/20 (2020.01) (22) 28.04.2022
C01F 7/26 (2020.01)
C01F 7/74 (2020.01)
C22B 21/00 (2020.01)

(44) 28.04.2023

(71)(73) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Heydərov Arif Əmrah oğlu (AZ)
İbrahimov Əli Adil oğlu (AZ)
Abbasova Nuranə İsmayıl qızı (AZ)

Alışanlı Gülnar İlqar qızı (AZ)
Quliyeva Aybəniz Akif qızı (AZ)
Kələntərova Sülhiyyə Xalid qızı (AZ)

(54) “KAOLİN GİLİNDƏN ALÜMİNİUM SULFATIN ALINMA ÜSULU”

(57) Kaolin gilindən alüminium sulfatın alınma üsulu onun 95%-li sulfat turşusu ilə termiki emalından, sulfatlaşmış kütlənin suda həll edilməsindən, alınmış horranın süzülməsindən, buxarlandırılmasından və alüminium sulfatın kristallaşdırılmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, əvvəlcə gili yandırmadan 5%-li sulfat turşusu məhlulu ilə avtoklavda 125°C, 4 atm təzyiq, 1 saat müddətində və ya adi şəraitdə 85-90°C-də 3-5 saat müddətində emal etməklə dəmirdən təmizləyirlər, sonra qalan hissənin termiki emalını 95%-li sulfat turşusu ilə 250°C-də, 2 gün ərzində həyata keçirirlər.

C 02

(11) İ 2023 0081 (21) a 2022 0072
(51) C02F 1/50 (2022.01) (22) 22.04.2022
C23F 11/14 (2022.01)
C07C 57/145 (2022.01)
E21B 43/22 (2022.01)

(44) 28.04.2023

(71)(73) AMEA-nın akad. Y.H. Məmmədliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)
Abbasov Mütəllib Məhərrəm oğlu (AZ)
Ağamaliyeva Durna Babək qızı (AZ)
Əhmədbəyova Səidə Fuad qızı (AZ)
Rzayeva Nigar Şikar qızı (AZ)
Rüstəmli Gülay Yusif qızı (AZ)
İbrahimli Şərəbanı Nəsib qızı (AZ)
Musayeva Chira Zakir qızı (AZ)

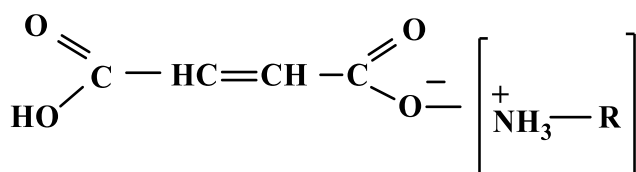
(54) MALEİN TURŞUSUNUN ALKILAMİN
KOMPLEKSLƏRİ BAKTERİSİD-İNHİBİ-
TOR KİMİ

(57) Ümumi formulu:

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C02F-E21B

Bülleten № 2; 29.02.2024



harada ki, R= C₈H₁₇ və ya R= C₉H₁₉ olan malein turşusunun alkilamin kompleksləri bakterisid-inhibitor kimi.

C 04

(11) İ 2023 0085 (21) a 2022 0024
(51) C04B 28/04 (2006.01) (22) 18.02.2022
C04B 14/06 (2006.01)
C04B 111/20 (2006.01)

(44) 31.09.2022

(71)(73) Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu
(AZ)
Abbasova Səidə İskəndər qızı (AZ)
Hüseynov Ceyhun Nəsim oğlu (AZ)

(72) Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu
(AZ)
Abbasova Səidə İskəndər qızı (AZ)
Hüseynov Ceyhun Nəsim oğlu (AZ)

(54) YÜKSƏK MÖHKƏMLİKLİ BETON

(57) Yüksək möhkəmlikli beton portlandsement, qum, qırmadaş, əlavə və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə kimi aşağıdakı tərkibli, kütlə %-lə: Ca(NO₃)₂ - 9,8, H₄SiO₄ - 0,96, Al(OH)₃ -1,56, Fe(OH)₃ - 1,08 və plastifikator - 86,6 kompleks əlavəni, beton komponentlərinin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində saxlayır:

Portlandsement	24,3-28,3
Qum	31,2-32,4
Qırmadaş	31,1-33,8
Kompleks əlavə	0,17-0,25
Su	qalanı

C 07

(11) İ 2023 0080 (21) a 2022 0038
(51) C07C 39/12 (2022.01) (22) 11.03.2022
C07C 39/14 (2022.01)
C07C 209/60 (2022.01)

C23F 11/00 (2022.01)

(44) 28.04.2023

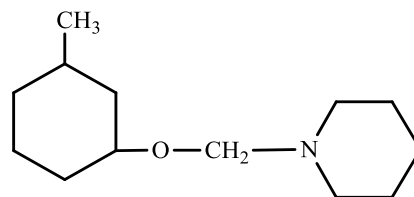
(71)(73) AMEA-nın akad.Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədbəyli Eldar Hüseynqulu oğlu (AZ)

İsmayılova Samirə Vaqif qızı (AZ)
Hacıyeva Gülsüm Ənvər qızı (AZ)
Ağamaliyeva Durna Babək qızı (AZ)
Həsənova Kamilə Firudin qızı (AZ)
Qasımzadə Elmira Əliağa qızı (AZ)

(54) "SULFATREDUKSİYAEDİCİ BAKTERİYALARA QARŞI BAKTERİSİD-İNHİBİTOR"

(57) Formulu:



olan 3-metil-1-piperidinometoksitsikloheksanın sulfatreduksiyaedici bakteriyalara qarşı bakterisid-inhibitor kimi tətbiqi.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) İ 2023 0082 (21) a 2021 0090
(51) E21B 43/04 (2006.01) (22) 18.08.2021
E21B 43/08 (2006.01)

(44) 28.04.2023

(31) 62/807,812
(32) 20.02.2019
(33) US

(86) PCT/US2020/019117, 20.02.2020
(87) WO/2020/172466 A1, 27.08.2020

(71)(73) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V.

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

E21B–E21B

Bülleten № 2; 29.02.2024

(NL)
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.
(NL))

(72) LANQLE, Maykl Din (US)
(LANGLAIS, Micjael Dean (US))
DEBAR, Jülyen (US)
(DEBARD, Julien (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) TAMAMLAMA ÜÇÜN SIZMA BORU
SİSTEMİ

(57) 1. Quyuda istifadə edilmək üçün sistem aşağıdakıları saxlayır: aşağı süzgəc, yuxarı süzgəc, aşağı süzgəc və yuxarı süzgəc arasında yerləşdirilmiş perforasiyasız boru seksiyası, perforasiyasız boru seksiyasının ətrafında quraşdırılmış kronşteyn, perforasiyasız boru seksiyasının ətrafında quraşdırılmış manifold və aparən borular sistemi saxlayan tamamlama qurğusu, belə ki, sözügedən aparən borular sisteminin tərkibinə aşağıdakılar daxildir: ən azı, qismən bir yuxarı süzgəc və ya aşağı süzgəc boyu keçmək üçün kronşteynə bərkidilmiş təsbit olunmuş aparən boru; və manifoldda hərəkət etmə imkanı ilə bərkidilmiş hərəkətli aparən boru, belə ki, sözügedən hərəkətli aparən boru, vahid aparən borunun formalaşdırılması üçün, təsbit edilmiş aparən boru ilə ilişməyə daxil olmaq üçün, hərəkətli aparən borunun təsbit edilmiş aparən boru istiqamətində kifayət qədər məsafəyə hərəkəti zamanı kronşteyn ilə ilişməyə daxil olan ilişən sonluğa malikdir.

2. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, təsbit edilmiş aparən boru, ən azı, qismən yuxarı süzgəc boyu keçir.

3. 2-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, hərəkətli aparən boru, onun ilişən sonluğunun kronşteyn ilə ilişməyə daxil olmasından sonra, ən azı, qismən aşağı süzgəc boyu keçir.

4. 1-ci bənd üzrə sistem üzrə onunla fərqlənir ki, hərəkətli aparən boru tıxacla qapanıb.

5. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, təsbit olunmuş aparən borulardan və hərəkətli aparən borulardan hər biri çoxsaylı perforasiya dəlikləri əmələ gəlməklə perforasiya edilmişdir.

6. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, perforasiya dəlikləri yarıq dəliklər formasında yerinə yetirilmişdir.

7. 6-cı bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, təsbit olunmuş aparən borulardan və hərəkətli aparən borulardan hər biri yuxarı və aşağı süzgeclərə müvafiq olan istiqamətdə yönəlmiş, perforasiya dəlikləri olmayan bütöv divar sahəsinə malikdir.

8. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, tamamlama qurğusunun tərkibinə əlavə olaraq, yuxarı süzgecin, aşağı süzgecin və perforasiyasız boru seksiyasının xarici səthi boyu quraşdırılmış alternativ yol sistemi daxildir.

9. Üsul onunla xarakterizə olunur ki, özünə aşağıdakı mərhələləri daxil edir: tərkibinə birinci süzgəc, ikinci süzgəc və birinci süzgəc və ikinci süzgəc arasından keçən perforasiyasız boru seksiyası daxil olan quma qarşı süzgəc sisteminin yığılmasını həyata keçirirlər; təsbit edilmiş aparən borunun quma qarşı süzgəc sistemində elə bir tərdə bərkidilməsini həyata keçirirlər ki, təsbit edilmiş aparən borunun, ən azı, bir sahəsi birinci süzgeci qapayır; və hərəkətli aparən borunun quma qarşı süzgəc sistemində elə bir istiqamətdə hərəkət etmək imkanı ilə bərkidilməsini həyata keçirirlər ki, bu da vahid aparən borunun formalaşdırılması üçün hərəkətli aparən borunun təsbit edilmiş aparən boruya qədər perforasiyasız boru seksiyası boyu hərəkət etməsinə imkan verir.

10.9-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq hərəkətli aparən borunu elə bir tərdə formalaşdırırlar ki, hərəkətli aparən borunun sahəsi, hərəkətli aparən borunun axan mühit üzrə təsbit edilmiş aparən boru ilə əlaqəyə daxil olması zamanı ikinci süzgeci qapaya bilsin.

11.10-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bərkidilməni, təsbit edilmiş aparən borunun perforasiyasız boru seksiyasının ətrafında yerləşdirilmiş kronşteynə bərkidilməsi yolu ilə həyata keçirirlər.

12. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bərkidilməni, hərəkətli aparən borunun perforasiyasız boru seksiyasının ətrafında yerləşdirilmiş manifoldda bərkidilməsi yolu ilə həyata keçirirlər.

13.9-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, təsbit edilmiş aparən borunu və hərəkətli aparən borunu çoxsaylı perforasiya dəlikləri əmələ gətirməklə perforasiya edirlər.

14. 13-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, perforasiya dəliklərini elə bir tərdə yerləşdirirlər ki, perforasiya dəliklərinə

malik olmayan bütöv divar seksiyası yaransın, belə ki, sözügedən bütöv divar seksiyası müvafiq olaraq birinci və ikinci süzgülər istiqamətinə yönəliblər.

15. 9-cu bəndi üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, yuxarı süzgülün, aşağı süzgülün və perforasiyasız boru seksiyasının xarici səthi boyu alternativ yol sistemi quraşdırırlar.

16. Quyuda istifadə edilmək üçün sistem, tərkibində aşağıdakıları saxlayır: aşağı süzgül, yuxarı süzgül, aşağı süzgül və yuxarı süzgül arasında yerləşdirilmiş perforasiyasız boru seksiyası, perforasiyasız boru seksiyasının ətrafında quraşdırılmış kronşteyn, perforasiyasız boru seksiyasının ətrafında quraşdırılmış manifold və aparən borular sistemi saxlayan quyunun tamamlanması üçün qurğu, belə ki, sözügedən aparən borular sistemi aşağıdakıları saxlayır: manifoldda hərəkət etmə imkanı ilə bərkidilmiş hərəkətli aparən boru, belə ki, sözügedən hərəkətli aparən boru, hərəkətli aparən borunun perforasiyasız boru seksiyası ilə hərəkəti zamanı kronşteyndən keçməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş uca malikdir və vahid aparən borunun formalaşdırılması üçün, təsbit edilmiş aparən boru ilə birləşməyə daxil olur və sözügedən hərəkətli aparən boru sonuncu vəziyyətdə, ən azı, qismən həm aşağı süzgülü, həm də yuxarı süzgülü qapayır.

17. 16-cı bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, sözügedən aparən borular sistemi əlavə olaraq, hərəkətli aparən borunu yerində bloklamaq üçün hərəkət zamanı manifolddakı yaylı cəftə ilə qarşılıqlı təsirdə olmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş bloklayıcı mexanizm saxlayır.

18. Üsul, daha sonra aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: birinci süzgül, ikinci süzgül və birinci süzgül ilə ikinci süzgül arasından keçən perforasiyasız boru seksiyası saxlayan quma qarşı süzgül sisteminin quraşdırılmasını həyata keçirirlər, belə ki, sözügedən perforasiyasız boru seksiyası, perforasiyasız boru seksiyasının əks uclarında quraşdırılmış manifold kronşteynə malikdir; hərəkət etmə imkanı ilə hərəkətli aparən borunu manifoldda elə istiqamətdə quraşdırırlar ki, bu da hərəkətli aparən boruya perforasiyasız boru seksiyası boyu hərəkət etmə imkanı verir; hərəkətli aparən borunu perforasiyasız boru seksiyası boyu hərəkət etdirirlər, belə ki, hərəkət etmə mərhələsi

özünə, vahid aparən borunun formalaşdırılması üçün hərəkətli aparən borunun ucunun təsbit edilmiş aparən boru ilə ilişdirilməsi üçün kronşteynin daxilindən keçirilməsini daxil edir, belə ki, sözügedən hərəkətli aparən boru sonuncu vəziyyətdə, ən azı, qismən həm aşağı süzgülü, həm də yuxarı süzgülü qapayır.

19. 18-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, hərəkətli aparən borunun manifoldda bloklanmasını həyata keçirirlər.

FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A61G–B01D

Bülleten № 2; 29.02.2024

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

(21) U 2023 0048

(22) 17.07.2023

(51) A61G 7/00 (2006.01)

(67) 2022 0135, 15.07.2022

(71) Quliyeva Səidə Qafqaz qızı (AZ)

(72) Quliyeva Səidə Qafqaz qızı (AZ)
Cabarova Miranə Yusif qızı (AZ)

(54) MEZIAL DIŞLƏMİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN KOMBİNƏ EDİLMİŞ ORTODONTİK APARAT

(57) Faydalı model tibb sahəsinə aiddir və stomatologiyada (ortodontiyada) mezial dişləmin aşağı çənənin prognatiasının və yuxarı çənənin retrognatiasının müalicəsində istifadə olunur.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, baş papağından və qarmaqlardan, rezinlərə və dartmaq üçün elastiklərə malik olan plastmas çənə sapandından ibarət olan mezial dişləmin müalicəsi üçün kombine edilmiş ortodontik aparatda, faydalı modelə görə, plastmas çənə sapandına əlavə olaraq iki metal şaquli ştift daxil edilib, baş papağı qarmaqlar üçün ilgəkləri olan karsaj lentindən yerinə yetirilib, papaq və çənə sapandı, eyni vaxtda iki əks istiqamətdə dartılma təmin olunmaqla, kompleks şəkildə quraşdırılıb.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 01

(21) U 2023 0027

(22) 17.05.2023

(51) B01D 47/02 (2006.01)

B01D 51/00 (2006.01)

(67) a 2022 0031, 28.02.2022

(71) Məlikov Qəhrəman İbrahim oğlu (AZ)

(72) Məlikov Qəhrəman İbrahim oğlu (AZ)

(54) QAZ FİLTR-SEPARATORU

(57) Faydalı model neft-qaz sənayesində istifadə edilən qurğulara aiddir və təbii qazın hazırlanması, nəqli və təmin edilməsi sistemlərinin texnoloji düyünlərində təbii qazın maye karbohidrogenlərdən, sudan və mexaniki qarışıqlardan təmizlənməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, şaquli silindrik formalı gövdədən, gövdəyə aşağı yan hissədən tangensial birləşdirilmiş və üzərində maqnit sistemi quraşdırılmış giriş xəttindən, gövdənin üst yan hissəsinə birləşdirilmiş çıxış xəttindən, gövdə daxilində biri digərinin içində quraşdırılmış və üzərlərində filtr elementi qismində koalester dəliklər yerinə yetirilmiş iki ədəd koaksial borudan, gövdənin aşağı hissəsində quraşdırılmış tutumdan və yığılmış maye fazanın boşaldılması üçün gövdənin alt hissəsində quraşdırılmış drenaj xəttindən ibarət olan, qaz filtrseparatorunda, faydalı modelə əsasən, giriş xəttində maqnit sistemindən sonra daralan dəlikləri olan koalester filtr quraşdırılmışdır. Bu zaman, separatorun giriş xəttinə izolyasiyalı flans birləşməsilə birləşdirilmiş koalester filtrin dəlikləri diffuzor formasına malikdir, onların ölçüləri və sayı giriş xəttinin sərfiyyatına uyğundur.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

E02B–E02B

Bülleten № 2; 29.02.2024

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(11) F 2023 0033 (21) U 2021 0032
(51) E02B 8/02 (2006.01) (22) 13.12.2021

(44) 28.02.2023

(71)(73) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(54) DURULDUCU

(57) Durulducu düzbucaqlı kameradan, bağlayıcılardan, suaşırın divardan, onun daxilində yerləşən, boru şəklində yerinə yetirilmiş axın formalaşdırıcı hissəsi və uzunluğunu qum-çınqıl və lil gətirmələrini tutub saxlayan yarıq icra edilmiş əks kəsik konus şəklində yerinə yetirilmiş yuyucu hissəsi olan yığıcı elementdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, düzbucaqlı kameranın yan divarlarına yuma axını səviyyəsində oynaq birləşmə ilə yastı sipərlər bərkidilib, yastı sipərlərin aşağı hissəsində kəsiklər vardır.

(11) F 2023 0032 (21) U 2021 0023
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 01.12.2021

(44) 31.03.2023

(71)(73) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)
Əbilov Fuad Rəşad oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)
Əbilov Fuad Rəşad oğlu (AZ)

**(54) KİÇİK SU ELEKTRİK STANSİYALARI
ÜÇÜN BASQILI HOVUZ**

(57) Kiçik su elektrik stansiyaları üçün basqılı hovuz, aşağı hissəsində lili qəbul edən yarığa malik olan yuxarı byflə əlaqələndirilmiş şuasırın bənddən, suqəbuledici kameradan, yuyucu borudan, metal şəbəkədən, suqəbuledici kameranın qabağında qoyulmuş bağlayıcıdan, basqılı hovuzun sonunda yerləşən hava axını şaxtasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, zibil tutan metal şəbəkə və bağlayıcı suaşırın bəndin üzərində qoyulmuşdur, suqəbuledici

kameranın dibində zibil tutan metal şəbəkənin qarşısında, yuyucu boru ilə birləşmiş, üzəri metal şəbəkə ilə örtülmüş qıf yerinə yetirilmişdir, qıfın aşağı hissəsində qum-çınqıl tutan xəndək yerləşir, bu zaman qum-çınqıl tutan xəndək yuyucu boru ilə birləşib.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

12-08–12-08

Bülleten № 2; 29.02.2024

(11) S 2023 0009
(51) 12-08

(21) S 2022 0004
(22) 29.03.2022

- kuzovun yan tərəflərində dəstəklı və pəncərəlı qapıların, arxa görüntü güzgüleri- nin olması ilə;

(44) 28.04.2023

(31) 202130648844.8
(32) 29.09.2021
(33) CN

(71)(73) ÇERİ AUTOMOBAYL KO., LTD
(CN)
(CHERY AUTOMOBILE CO., LTD (CN))

(72) QAO, Sinhua (CN)
(GAO, Xinhua (CN))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) AVTOMOBİL

(57) İddia edilən "Avtomobil" sənaye nü- munəsi aşağıda sadalanmış mühüm əla- mətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- faraların uzunsov formada yerinə yetiril- məsi ilə;
- radiator barmaqlığının orta hissədə nömrə nişanı üçün düzbucaqlı sahə ilə yerinə yeti- rilməsi ilə;
fərqlənir:



- ikihəcmli beş qapılı kuzovun və kuzovun tağşəkilli oyuqlarında yerləşdirilmiş təkərlə- rin olması ilə;
- kuzovun ön hissəsində kapotun, ön işıq- landırma qurğularının, faraların, radiator barmaqlığının olması ilə;

- faraların, orta hissədə emblem üçün oval- şəkilli sahəsi olan üfiqi tir vasitəsilə vizual olaraq birləşdirilmiş şəkildə yerinə yetiril- məsi ilə;



- kuzovun arxa hissəsində yük yerinin qapı- sının, arxa işıqlandırma qurğularının, arxa fənərlərin olması ilə;

- radiator barmaqlığının V-şəkilli yan kontur və dördbucaqlı oyuqlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- radiator barmaqlığının yanlarında uzun- sov işıqlandırma qurğuları ilə olan çoxbu- caqlı konfigurasiyalı girintilərin olması ilə;

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

Bülleten № 2; 29.02.2024

12-08-12-08



- arxa fənərlərin uzunsov konfigurasiyalı, bir bütöv fənərə birləşmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;



- damda lyukun olması ilə;
- göy rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(21) а 2023 0057

(22) 17.04.2023

(51) A61K 36/90 (2006.01)

A61K 47/46 (2006.01)

A61L 15/32 (2006.01)

(71) Атаева Вафа Эльман кызы (AZ)
Азизов Фархад Ширин оглы (AZ)
Шукюрлу Юсиф Гаджибала оглы (AZ)

(72) Атаева Вафа Эльман кызы (AZ)
Азизов Фархад Ширин оглы (AZ)
Шукюрлу Юсиф Гаджибала оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БИОКОМПОНЕНТА
НА ПРИРОДНОЙ ОСНОВЕ

(57) Изобретение относится к области медицины, а именно к получению биокомпозиата на природной основе, и может быть использовано в качестве биоактивного биоматериала в фармацевтике, биомедицине, пищевых добавках, заживлении хирургических и различных ожоговых ран.

Сущность изобретения в том, что в способе получения биокомпозиата на природной основе, включающем получение растительного экстракта, модификацию полученного экстракта с фиброином шелка, согласно изобретению используют экстракт, полученный экстракцией осенних листьев растения Сассапариль высокий (*Smilax excelsa* L.) смесью 70%-го этилового спирта и 2%-ной лимонной кислоты при соотношении 1:1.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(21) а 2022 0136

(22) 26.07.2022

(51) C01B 3/00 (2006.01)

F24J 2/42 (2006.01)

(71) Национальная академия наук Азербайджана Институт радиационных проблем (AZ)
Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)

(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)
Азизова Лала Алисаттар кызы (AZ)
Алиев Фархад Фаган оглы (AZ)
Салманова Фируза Азиз кызы (AZ)
Саламлы Саба Октай кызы (AZ)
Махмудова Тарана Алимамед кызы (AZ)
Юсупов Игорь Мовлудович (AZ)

(54) СОЛНЕЧНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ГАЗИФИКАЦИИ
БИОМАССЫ И ОРГАНИЧЕСКИХ ОТХОДОВ

(57) Изобретение относится к области энергетике.

Сущность изобретения заключается в том, что в солнечной установке для газификации биомассы и органических отходов, состоящей из параболического концентратора, гелиореактора, установленного на его фокальной плоскости и имеющего, в нижней части, вход для поступления водяного пара, а в верхней части – крышку, крышечку для введения размельченной биомассы или же органических отходов и выход, для выведения полученной горючей смеси газов, испарителя, дозатора, снабженного малообъемным баком для воды, шарообразных связывающих механизмов, ресивера для накопления горючей смеси газов, регулирующих дренажных и газовых вентилей, а также обратных клапанов, согласно изобретению, в нижней части реакционной камеры гелиореактора, непосредственно на поверхности внутренней стенки лучевоспринимающей поверхности, выполнена металлическая емкость, в виде усеченного конуса, заполненного металлической крошкой с высокой теплоемкостью и температурой плавления, диаметры основания и верхней части, которой, соответственно в 1,8-2,0 раза и 3,0 раза меньше внутреннего диаметра гелиореактора, а высота равна на 1/5-1/6-й части высоты внутренней части гелиореактора, в нижней части гелиореактора установлен парораспределитель, состоящий из двух цилиндрических емкостей, верхними и нижними частями герметически прикрепленных друг другу, высотой равной на 1/6-1/7-

й части высоты внутренней части гелиореактора и промежуточным расстоянием друг от друга 5-10 мм, изготовленных из нержавеющей, теплостойкого, металла и концентрически расположенных одна внутри другой,. Кроме этого , лучевоспринимающая поверхность гелиореактора установлена в фокальной области, с максимальной концентрацией солнечных лучей, отраженных от параболического концентратора, а лучевоспринимающая поверхность испарителя – в месте скопления солнечных лучей, отраженных от плоского зеркала, установленного вблизи крайней части параболического концентратора.

C 02

(21) а 2022 0170

(22) 05.10.2022

(51) C02F 1/28 (2023.01)
B01D 39/02 (2006.01)

(71) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

Алиев Фаган Гамбар оглы (AZ)

Намазов Низами Рза оглы (AZ)

Гезалов Саявуш Сафар оглы (AZ)

Алиев Фархад Фаган оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ОТ
ВЗВЕШЕННЫХ ЧАСТИЦ

(57) Изобретение относится к области химической промышленности, в частности к способу очистки сточных вод от взвешенных частиц.

В способе очистки сточных вод от взвешенных частиц в качестве фильтрующего материала используют измельченные стебли подсолнечника с размером частиц 1,4-2,5 мм и смесь, содержащую отработанную ванадиевую контактную массу, монтмориоллионит и скорлупу фундука при соотношении 15-25:75-85 масс. %.

C 07

(21) а 2022 0208

(22) 23.12.2022

(51) C07C 5/48 (2006.01)
C07C 11/04 (2006.01)
B01J 23/28 (2006.01)

(31) 20183085.8

(32) 30.06.2020

(33) EP

(86) PCT/EP2020/075452, 11.09.2020

(87) WO2022002421, 06.01.2022

(71) ШЕЛЛ ИНТЕРНЭШНЛ РИСЕРЧ

МААТСХАППИЙ Б.В. (NL)

(SHELL INTERNATIONALE RESEARCH

MAATSCHAPPIJ B.V. (NL))

(72) СХОНЕБЕК, Роналд, Ян (NL)

(SCHOOBEEK, Ronald, Jan (NL))

ВАН РОССУМ, Гус (NL)

(VAN ROSSUM, Guus (NL))

БОС, Алауисиус, Николас, Рене (NL)

(BOS, Alouisius, Nikolas, Renee (NL))

ЭСПОЗИТО КАССИББА, Ивана, Дани

эла (NL)

(ESPOSITO CASSIBBA, Ivana, Daniela (NL))

КРИСТИАНСЕН, Мэттью, Адам (US)

(CHRISTIANSEN, Matthew, Adam (US))

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОКИСЛИТЕЛЬНОГО ДЕГИД-
РИРОВАНИЯ ЭТАНА

(57) Изобретение относится к способу получения этилена окислительным дегидрированием этана.

Способ получения этилена путем окислительного дегидрирования этана, осуществляют нижеследующими этапами: а) подают этан и кислород в первую зону окислительного дегидрирования, которая образована множеством трубок реактора, содержащих слой катализатора, содержащий катализатор окислительного дегидрирования, который представляет собой катализатор на основе смешанных оксидов металлов; б) приводят

этан и кислород в контакт с катализатором во множестве трубок реактора в первой зоне окислительного дегидрирования с получением множества выходящих потоков, причем множество трубок реактора охлаждают охлаждающим агентом; с) смешивают по меньшей мере часть множества выходящих потоков из стадии b) с получением смеси, содержащей этилен, неконвертированный этан и неконвертированный кислород; d) подают по меньшей мере часть смеси из стадии с) во вторую зону окислительного дегидрирования, содержащую слой катализатора, содержащий катализатор окислительного дегидрирования, который представляет собой катализатор на основе смешанных оксидов металлов; e) приводят в контакт по меньшей мере часть смеси из стадии с) с катализатором во второй зоне окислительного дегидрирования с получением потока, содержащего этилен и неконвертированный этан.

C 08

(21) а 2023 0091
(22) 21.06.2023
(51) C08L 23/06 (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Османова Севиндж Саркар кызы (AZ)
Везиров Хикмет Ниязи оглы (AZ)
Керимов Фархад Шамиль оглы (AZ)
Алекперов Аллахверди Микаил оглы (AZ)
Зейналов Шуджяат Аман оглы (AZ)

(54) ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ.

(57) Изобретение относится к области полимерной химии, в частности к композитам на основе полиэтилена низкой плотности и их использованию в качестве изоляционного материала в электротехнике, кабельной технике и конденсатах.

Сущность изобретения заключается в том, что состав полимерной композиции содержит, (масс. %): полиэтилен низкой плотности (99,50-99,99) и в качестве модификатора трансформаторное масло марки Т-1500 (0,01-0,5).

C 12

(21) а 2023 0069
(22) 12.05.2023
(51) C12G 1/00 (2019.01)
C12G 1/02 (2006.01)

(71) Научно-исследовательский институт виноградарства и виноделия (AZ)
Азербайджанский государственный экономический университет (UNEC)
(AZ)

(72) Салимов Вугар Сулейман оглы (AZ)
Гусейнов Мовлуд Арастун оглы (AZ)
Ахмедов Арзу Ханкиши оглы (AZ)
Тахиров Шамиль Агакиши оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА КРАСНОГО ПОЛУСЛАДКОГО ДЕСЕРТНОГО ВИНА

(57) Изобретение относится к винодельческой промышленности, в частности к способу производства красного десертного полусладкого вина.

В способе производства красного десертного полусладкого вина, включающем сбор винограда по достижении зрелости, сортировку, получение мезги, настаивание, отделение сусла от мезги с брожением согласно изобретению, в полученную мезгу добавляют концентрированную при комнатной температуре виноградный сок Гара Шани, при достижении количества сахара до 28%, проводят процесс брожения, после того как останавливают процесс брожения посредством коньяка крепостью 58%, полученного путем купажа коньячных спиртов, отработанных плодами белого тута, его настаивают на мезге в течение 12 суток, и после отделение от осадка перемешивают плодами белого тута с расчетом

1 кг на каждые 100 литров при 35°С в течение трех суток, и после пропуска через фильтр разливают по бутылкам.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) а 2022 0146

(22) 19.08.2022

(51) **E21B 43/12** (2006.01)

E21B 47/12 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Исмаилов Шахин Зираддин оглы (AZ)
Абдуллаев Малик Гурбан оглы (AZ)
Исмаилов Шахиддин Зираддин оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОПТИМИЗАЦИИ РАБОТЫ ГАЗЛИФТНЫХ СКВАЖИН И СНИЖЕНИЯ ПУСКОВОГО ДАВЛЕНИЯ

(57) Изобретение относится к нефтяной области.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе снижения пускового давления газлифтных скважин, заключающемся в том, что закачивают рабочий агент, согласно изобретению, закачку рабочего агента осуществляют через четыре ряда отверстий диаметром 2,3,4,6 мм, выполненных на подъемных трубах по спирали по возрастанию диаметра под определенным углом с обеспечением создания вихревого движения внутри трубы.

(21) а 2022 0172

(22) 12.10.2022

(51) **E21B 43/14** (2006.01)

E21B 34/10 (2006.01)

E21B 41/00 (2006.01)

E21B 43/00 (2006.01)

E21B 43/04 (2006.01)

E21B 43/12 (2006.01)

(31) 63/010,616

(32) 15.04.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/027205, 14.04.2021

(87) WO/2021/211664, 21.10.2021

(71) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В.

(NL)

(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.

(NL))

(72) ПУАЗА, Жереми (US)

(POIZAT, Jeremie (US))

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СИСТЕМА ЗАКАНЧИВАНИЯ МНОГОПЛАСТОВОГО СТВОЛА СКВАЖИНЫ С ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ КОЛОННОЙ

(57) Сущность изобретения заключается в том, что система, развертываемая в стволе скважины и проходящая через множество зон скважины, включает в себя: наружную колонну заканчивания, включающую в себя: по меньшей мере один изолирующий пакер, расположенный между зонами скважины из множества зон скважины, причем множество зон скважины включает в себя самую нижнюю зону скважины и верхнюю зону скважины; промывочный башмак, расположенный в самой нижней зоне скважины; первый узел предотвращения поступления песка и первое расширение гравийного фильтра, каждый из которых расположен выше по стволу скважины от промывочного башмака в самой нижней зоне скважины, причем верхняя зона скважины имеет блокировочный профиль; охватывающий индуктивный соединитель; и пакер гравийного фильтра, причем верхняя зона скважины дополнительно включает в себя второй узел предотвращения поступления песка; и второе расширение гравийного фильтра, причем каждый из второго узла

предотвращения поступления песка и второго расширения гравийного фильтра расположены ниже по столу скважины от пакера гравийного фильтра; внутреннюю техническую колонну, выполненную с возможностью соединения с наружной колонной заканчивания, причем внутренняя техническая колонна содержит: рабочую колонну; секцию установки и высвобождения, которая соединяется с блокировочным профилем наружной колонны заканчивания; силовой модуль; узел возвратного клапана; циркуляционный узел для каждой зоны скважины; внутреннюю концентрическую колонну, которая концентрично расположена внутри рабочей колонны, образуя внутреннее кольцевое пространство между рабочей колонной и внутренней концентрической колонной, причем внутреннее кольцевое пространство является непрерывным от циркуляционного узла для самой нижней зоны скважины до узла возвратного клапана; и цангу для закрытия порта; и верхнее заканчивание, включающее в себя охватываемый индуктивный соединитель, выполненный с возможностью соединения с охватывающим индуктивным соединителем наружной колонны заканчивания.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 06

(21) а 2022 0190

(22) 04.11.2022

(51) G06T 7/00 (2006.01)

G06T 7/11 (2006.01)

G06T 7/136 (2006.01)

(31) 63/021,885

(32) 08.05.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/031619, 10.05.2021

(87) WO/2021/226595, 11.11.2021

(71) БИПИ КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА ИНК. (US)

(BP CORPORATION NORTH AMERICA INC. (US))

(72) ЖЕТТЕМИ, Глен Л. (US)

(GETTEMY, Glen L. (US))

ЧАКРАБОРТИ, Ниржор (US)

(CHAKRABORTY, Nirjhor (US))

СЕЙДИАН, Милад (US)

(SAIDIAN, Milad (US))

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СИСТЕМА АНАЛИЗА ОБРАЗЦА ПОДЗЕМНОЙ ПОРОДЫ

(57) Изобретение относится к системе анализа образца подземной породы.

Сущность изобретения заключается в том, что способ анализа образца горной породы включает следующее: формируют сканирующим электронным микроскопом (СЭМ) изображения множества физических разрезов образца породы для формирования двумерных (2D) изображений физических разрезов; применяют функцию взаимной корреляции к первому 2D SEM-изображению и второму 2D SEM-изображению для формирования трехмерной (3D) объема цифровой модели на основе первого и второго 2D SEM-изображений; и определяют вероятность распределения размера пор 3D объема цифровой модели на основании значения яркости изображения пикселя в каждом из первого и второго 2D SEM изображений.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

B01D-B01D

Бюллетень № 2. 29.02.2024

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 01

(11) **I 2023 0083** (21) **a 2021 0116**
(51) **B01D 24/00** (2006.01) (22) **19.11.2021**
E21B 43/08 (2006.01)

(44) **28.04.2023**

(31) **63/116,095**
(32) **19.11.2020**
(33) **US**

(71)(73) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В.**
(NL)
(*SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.*)
(NL))

(72) **ЭРИВЕС, Валерия (US)**
(*ERIVES, Valeria (US)*)
ХЮИНЬ, Джулия (US)
(*HUYINH, Julia (US)*)
КЭССИДИ, Кристофер (US)
(*CASSIDY, Christopher (US)*)
ДИКШИТ, Ашутос (US)
(*DIKSHIT, Ashutosh (US)*)

(54) **СИСТЕМА ДЛЯ ДОБЫЧИ ПЛАСТОВЫХ
ЖИДКОСТЕЙ ИЗ МНОГОЗОНАЛЬ-
НОГО ПЛАСТА, ИМЕЮЩАЯ МНОГО-
ЗОНАЛЬНЫЙ ПЕСЧАНЫЙ ФИЛЬТР С
ФУНКЦИОНАЛЬНЫМИ ВОЗМОЖНОС-
ТЯМИ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ПУТИ**

(57) 1. Сетчатый фильтр в сборе для применения в стволе скважины, проходящем через пласт, имеющий несколько эксплуатационных зон, содержащий: внутренний трубчатый элемент для протекания пластового флюида, добытого в первой эксплуатационной зоне, которая расположена ниже по стволу скважины от сетчатого фильтра в сборе; сетчатый фильтр, расположенный в радиальном направлении наружу от внутреннего трубчатого элемента и выполненный с возможностью фильтрации пластового флюида, добытого во второй эксплуатационной зоне, которая расположена в непосредственной

близости от сетчатого фильтра в сборе, перед поступлением пластового флюида в кольцевое пространство между сетчатым фильтром и внутренним трубчатым элементом; шунтирующую трубу, расположенную в радиальном направлении наружу от сетчатого фильтра, для протекания флюида к местоположению внутри ствола скважины, которое расположено ниже по стволу скважины от сетчатого фильтра в сборе; и перфорированный кожух, расположенный в радиальном направлении наружу от шунтирующей трубы, и причем пластовый флюид, добытый в первой эксплуатационной зоне изолирован от пластового флюида, добытого во второй эксплуатационной зоне в сетчатом фильтре в сборе.

2. Сетчатый фильтр в сборе по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит трубу для отвода утечки.

3. Сетчатый фильтр в сборе по п. 1, отличающийся тем, что шунтирующая труба содержит по меньшей мере одно из набивочной трубы или транспортирующей трубы.

4. Сетчатый фильтр в сборе по п. 1, отличающийся тем, что в перфорированном кожухе образован канал для приема линий управления.

5. Сетчатый фильтр в сборе по п. 1, отличающийся тем, что сетчатый фильтр содержит проволочный фильтр.

6. Система гравийной набивки для применения в стволе скважины, проходящем через пласт, имеющий несколько эксплуатационных зон, содержащая: первый сетчатый фильтр в сборе, содержащий: первый внутренний трубчатый элемент для протекания первого пластового флюида, добытого в первой эксплуатационной зоне, которая расположена ниже по стволу скважины от первого сетчатого фильтра в сборе; первый сетчатый фильтр, расположенный в радиальном направлении наружу от первого внутреннего трубчатого элемента и выполненный с возможностью фильтрации второго пластового флюида, добытого во второй эксплуатационной зоне, которая расположена в непосредственной близости от первого сетчатого фильтра в сборе, перед поступлением второго пластового флюида в первое кольцевое пространство между первым сетчатым фильтром и первым внутренним трубчатым

элементом; причем первый пластовый флюид изолирован от второго пластового флюида, в сетчатом фильтре в сборе; первую шунтирующую трубу, расположенную в радиальном направлении наружу от первого сетчатого фильтра, для протекания флюида к местоположению внутри ствола скважины, которое расположено ниже по стволу скважины от первого сетчатого фильтра в сборе; и первый перфорированный кожух, расположенный в радиальном направлении наружу от первой шунтирующей трубы; второй сетчатый фильтр в сборе, который при расположении системы гравийной набивки внутри ствола скважины расположен выше по стволу скважины от первого сетчатого фильтра в сборе, причем второй сетчатый фильтр в сборе содержит: второй внутренний трубчатый элемент для протекания по меньшей мере одного из первого пластового флюида, второго пластового флюида или третьего пластового флюида, добытого в третьей эксплуатационной зоне, которая расположена ниже по стволу скважины от второго сетчатого фильтра в сборе; второй сетчатый фильтр, расположенный в радиальном направлении наружу от второго внутреннего трубчатого элемента и выполненный с возможностью фильтрации четвертого пластового флюида, добытого в четвертой эксплуатационной зоне, которая расположена в непосредственной близости от второго сетчатого фильтра в сборе, перед поступлением четвертого пластового флюида во второе кольцевое пространство между вторым сетчатым фильтром и вторым внутренним трубчатым элементом; причем четвертый пластовый флюид изолирован от по меньшей мере первого пластового флюида, второго пластового флюида, или третьего пластового флюида в сетчатом фильтре в сборе; вторую шунтирующую трубу, расположенную в радиальном направлении наружу от второго сетчатого фильтра, для протекания флюида к местоположению внутри ствола скважины, которое расположено ниже по стволу скважины от первого сетчатого фильтра в сборе; и второй перфорированный кожух, расположенный в радиальном направлении наружу от шунтирующей трубы; и соединительную трубу, гидравлически соединенную с первой шунтирующей трубой и второй шунтирующей трубой и проходящую между ними.

7. Система гравийной набивки по п. 6, отличающаяся тем, что дополнительно содержит устройство регулирования потока, расположенное между первым сетчатым фильтром в сборе и вторым сетчатым фильтром в сборе, причем устройство регулирования потока выполнено с возможностью объединения первого пластового флюида и второго пластового флюида с образованием объединенного пластового флюида.

8. Система гравийной набивки по п. 7, отличающаяся тем, что устройство регулирования потока дополнительно выполнено с возможностью регулирования потока для регулирования по меньшей мере одного из первого пластового флюида, второго пластового флюида или объединенного пластового флюида.

9. Система гравийной набивки по п. 6, отличающаяся тем, что дополнительно содержит устройство регулирования потока, которое при расположении системы гравийной набивки внутри ствола скважины расположено выше по стволу скважины от второго сетчатого фильтра в сборе, причем устройство регулирования потока выполнено с возможностью выполнения по меньшей мере одного из объединения по меньшей мере двух из первого пластового флюида, второго пластового флюида, третьего пластового флюида или четвертого пластового флюида с образованием объединенного пластового флюида.

10. Система гравийной набивки по п. 9, отличающаяся тем, что устройство регулирования потока дополнительно выполнено с возможностью регулирования потока по меньшей мере одного из первого пластового флюида, второго пластового флюида, третьего пластового флюида, четвертого пластового флюида или объединенного пластового флюида.

11. Система гравийной набивки по п. 6, отличающаяся тем, что по меньшей мере один из первого сетчатого фильтра в сборе или второго сетчатого фильтра в сборе дополнительно содержит трубу для отвода утечки.

12. Система гравийной набивки по п. 6, отличающаяся тем, что и первая шунтирующая труба, и второй сетчатый фильтр в сборе содержат по меньшей мере одно из набивной трубы или транспортирующей трубы.

13. Система гравийной набивки по п. 6, отличающаяся тем, что канал образован в по

меньшей мере одним из первого перфорированного кожуха или второго перфорированного кожуха для приема линий управления.

14. Система гравийной набивки по п. 6, отличающаяся тем, что по меньшей мере один из первого сетчатого фильтра или второго сетчатого фильтра содержит проволочный фильтр.

15. Способ добычи пластовых флюидов из многозонального пласта, включающий: протекание гравийной суспензии через первую шунтирующую трубу первого сетчатого фильтра в сборе; протекание первого пластового флюида, добытого в первой эксплуатационной зоне, которая расположена ниже по стволу скважины от первого сетчатого фильтра в сборе, через внутренний трубчатый элемент первого сетчатого фильтра в сборе; и фильтрацию второго пластового флюида, добытого во второй эксплуатационной зоне, которая расположена в непосредственной близости от первого сетчатого фильтра в сборе, через первый сетчатый фильтр первого сетчатого фильтра в сборе; и протекание отфильтрованного второго пластового флюида через первое кольцевое пространство между первым сетчатым фильтром и первым внутренним трубчатым элементом, и причем первый пластовый флюид изолирован от отфильтрованного второго пластового флюида в сетчатом фильтре в сборе.

16. Способ по п. 15, отличающийся тем, что дополнительно включает протекание по меньшей мере одного из первого пластового флюида, второго пластового флюида или третьего пластового флюида, добытого в третьей эксплуатационной зоне, которая расположена ниже по стволу скважины от второго сетчатого фильтра в сборе, через второй внутренний трубчатый элемент второго сетчатого фильтра в сборе.

17. Способ по п. 16, отличающийся тем, что дополнительно включает фильтрацию четвертого пластового флюида, добытого в четвертой эксплуатационной зоне, которая расположена в непосредственной близости от второго сетчатого фильтра в сборе, через второй сетчатый фильтр первого сетчатого фильтра в сборе.

18. Способ по п. 17, отличающийся тем, что дополнительно включает протекание отфильтрованного четвертого пластового

флюида через второе кольцевое пространство между вторым сетчатым фильтром и вторым внутренним трубчатым элементом.

19. Способ по п. 15, отличающийся тем, что дополнительно включает протекание гравийной суспензии через вторую шунтирующую трубу второго сетчатого фильтра в сборе, гидравлически соединенную с первой шунтирующей трубой посредством соединительной трубы, проходящей между первой шунтирующей трубой и второй шунтирующей трубой.

20. Способ по п. 15, отличающийся тем, что дополнительно включает объединение первого пластового флюида и второго пластового флюида в устройстве регулирования потока, расположенном выше по стволу скважины от первого сетчатого фильтра в сборе, с образованием объединенного пластового флюида.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(11) **I 2023 0084** (21) **a 2022 0075**

(51) **C01F 7/20** (2020.01) (22) **28.04.2022**

C01F 7/26 (2020.01)

C01F 7/74 (2020.01)

C22B 21/00 (2020.01)

(44) **28.04.2023**

(71)(73) **Институт катализа и неорганической химии имени акад. М.Ф.Нагиева, НАНА (AZ)**

(72) **Гейдаров Ариф Амрах оглы (AZ)**
Ибрагимов Али Адил оглы (AZ)
Аббасова Нурана Исмаил кызы (AZ)
Алишанлы Гульнар Ильгар кызы (AZ)
Гулиева Айбениз Акиф кызы (AZ)
Калантарова Сулхия Халид кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУЛЬФАТА АЛЮМИНИЯ ИЗ КАОЛИНОВОЙ ГЛИНЫ**

(57) **Способ получения сульфата алюминия из каолиновой глины, включающий ее термическую обработку 95%-ной серной кислотой, растворение водой сульфатированной**

массы, фильтрацию полученной пульпы, упаривание и кристаллизацию сульфата алюминия, отличающийся тем, что сначала глину без обжига очищают от железа 5%-ным раствором серной кислоты в автоклаве при температуре 125°C, давлении 4 атм в течение 1 часа, или при обычных условиях 85-90°C в течение 3-5 часов, далее осуществляют термическую обработку оставшейся части 95%-ной серной кислотой при 250°C, в течение 2 дней.

C 02

(11) i 2023 0081 (21) a 2022 0072
 (51) C02F 1/50 (2022.01) (22) 22.04.2022
 C23F 11/14 (2022.01)
 C07C 57/145 (2022.01)
 E21B 43/22 (2022.01)

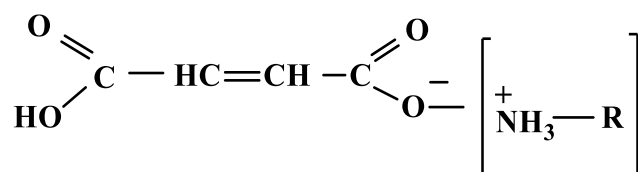
(44) 28.04.2023

(71)(73) Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю. Г. Мамедалиева, НАНА (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)
 Аббасов Муталлим Магеррам оглы (AZ)
 Агамалиева Дурна Бабек кызы (AZ)
 Ахмадбекова Саида Фуад кызы (AZ)
 Рзаева Нигяр Шикар кызы (AZ)
 Рустамлы Гулай Юсиф кызы (AZ)
 Ибрагимли Шарабани Насиб кызы (AZ)
 Мусаева Чира Закир кызы (AZ)

(54) АЛКИЛАМИННЫЕ КОМПЛЕКСЫ МАЛЕИНОВОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ БАКТЕРИЦИД-ИНГИБИТОРА

(57) Алкиламинные комплексы малеиновой кислоты, общей формулы;



где R= C₈H₁₇ или R= C₉H₁₉ в качестве бактерицид-ингибитора.

C 04

(11) i 2023 0085 (21) a 2022 0024
 (51) C04B 28/04 (2006.01) (22) 18.02.2022
 C04B 14/06 (2006.01)
 C04B 111/20 (2006.01)

(44) 31.09.2022

(71)(73) Гувалов Аббас Абдурахман оглы (AZ)
 Аббасова Саида Искендар кызы (AZ)
 Гусейнов Джейхун Насиб оглы (AZ)

(72) Гувалов Аббас Абдурахман оглы (AZ)
 Аббасова Саида Искендар кызы (AZ)
 Гусейнов Джейхун Насиб оглы (AZ)

(54) ВЫСОКОПРОЧНЫЙ БЕТОН

(57) Высокопрочный бетон, включающий портландцемент, песок, щебень, добавку и воду, отличающийся тем, что в качестве добавки содержит комплексную добавку следующего состава, мас. %: Ca(NO₃)₂ - 9,8, H₄SiO₄ - 0,96, Al(OH)₃ - 1,56, Fe(OH)₃ - 1,08 и пластификатора - 86,6, при следующем соотношении компонентов бетона, мас. %:

Портландцемент	24,3-28,3
Песок	31,2-32,4
Щебень	31,1-33,8
Комплексная добавка	0,17-0,25
Вода	остальное

C 07

(11) i 2023 0080 (21) a 2022 0038
 (51) C07C 39/12 (2022.01) (22) 11.03.2022
 C07C 39/14 (2022.01)
 C07C 209/60 (2022.01)
 C23F 11/00 (2022.01)

(44) 28.04.2023

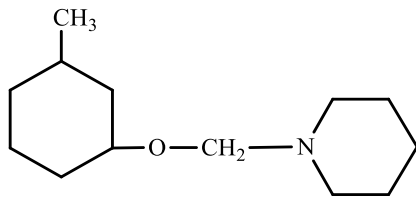
(71)(73) Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю. Г. Мамедалиева, НАНА (AZ)

(72) Мамедбейли Эльдар Гусейнгулу оглы (AZ)
 Исмаилова Самира Вагиф кызы (AZ)
 Гаджиева Гюльсум Энвер кызы (AZ)

Агамалиева Дурна Бабек кызы (AZ)
Гасанова Камила Фирудин кызы (AZ)
Гасымзаде Эльмира Алиага кызы (AZ)

(54) БАКТЕРИЦИД-ИНГИБИТОР ПРОТИВ СУЛЬФАТРЕДУЦИРУЮЩИХ БАКТЕРИЙ

(57) Применение 3-метил-1-пиперидинометоксициклогексана, формулы:



в качестве бактерицид-ингибитора против сульфатредуцирующих бактерий.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) **İ 2023 0082** (21) **а 2021 0090**
(51) **E21B 43/04** (2006.01) (22) **18.08.2021**
E21B 43/08 (2006.01)

(44) **28.04.2023**

(31) **62/807,812**
(32) **20.02.2019**
(33) **US**

(86) **PCT/US2020/019117, 20.02.2020**
(87) **WO/2020/172466 A1, 27.08.2020**

(71)(73) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В., (NL)**
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL))

(72) **ЛАНГЛЕ, Майкл Дин (US)**
(LANGLAIS, Micjael Dean (US))
ДЕБАР, Жюльен (US)
(DEBARD, Julien (US))

(74) **Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

(54) СИСТЕМА ОТВОДЯЩИХ ТРУБ ДЛЯ

ЗАКАНЧИВАНИЯ

(57) 1. Система для применения в скважине, содержащая: компоновку для заканчивания, содержащую нижний фильтр, верхний фильтр, секцию неперфорированной трубы, расположенную между нижним фильтром и верхним фильтром, кронштейн, установленный вокруг секции неперфорированной трубы, манифольд, установленный вокруг секции неперфорированной трубы, и систему отводящих труб, причем указанная система отводящих труб содержит: фиксированную отводящую трубу, прикрепленную к кронштейну для прохождения по меньшей мере частично вдоль одного из верхнего фильтра или нижнего фильтра; и подвижную отводящую трубу, закрепленную с возможностью перемещения в манифольде, причем указанная подвижная отводящая труба имеет конец зацепления, который входит в зацепление с кронштейном при перемещении подвижной отводящей трубы на достаточное расстояние в направлении фиксированной отводящей трубы, чтобы входить в зацепление с фиксированной отводящей трубой для образования единой отводящей трубы.

2. Система по п. 1, отличающаяся тем, что фиксированная отводящая труба проходит по меньшей мере частично вдоль верхнего фильтра.

3. Система по п. 2, отличающаяся тем, что подвижная отводящая труба проходит по меньшей мере частично вдоль нижнего фильтра после вхождения его конца зацепления в зацепление с кронштейном.

4. Система по п. 1, отличающаяся тем, что подвижная отводящая труба закрыта пробкой.

5. Система по п. 1, отличающаяся тем, что каждая из фиксированных отводящих труб и подвижных отводящих труб перфорированы с образованием множества перфорационных отверстий.

6. Система по п. 6, отличающаяся тем, что перфорационные отверстия выполнены в форме щелевых отверстий.

7. Система по п. 6, отличающаяся тем, что каждая из фиксированных отводящих труб и подвижных отводящих труб имеет участок сплошной стенки без перфорационных отверстий, ориентированный в направлении соответствующих верхнего и нижнего фильтров.

8. Система по п. 1, отличающаяся тем, что компоновка для заканчивания дополнительно содержит систему альтернативного пути, установленную вдоль наружной поверхности верхнего фильтра, нижнего фильтра и секции неперфорированной трубы.

9. Способ, включает нижеследующие этапы: осуществляют сборку противопесочной фильтрующей системы, содержащей первый фильтр, второй фильтр и секцию неперфорированной трубы, проходящую между первым фильтром и вторым фильтром; осуществляют крепление фиксированной отводящей трубы к противопесочной фильтрующей системе таким образом, чтобы по меньшей мере участок фиксированной отводящей трубы перекрывает первый фильтр; и с возможностью перемещения осуществляют крепление подвижной отводящей трубы к противопесочной фильтрующей системе в такой ориентации, которая позволяет подвижной отводящей трубе перемещаться вдоль секции неперфорированной трубы до фиксированной отводящей трубы для образования единой отводящей трубы.

10. Способ по п. 9, отличающийся тем, что дополнительно формируют подвижную отводящую трубу таким образом, чтобы участок подвижной отводящей трубы перекрывал второй фильтр при вхождении подвижной отводящей трубы в сообщение по текучей среде с фиксированной отводящей трубой.

11. Способ по п. 10, отличающийся тем, что крепление осуществляют путем крепления фиксированной отводящей трубы к кронштейну, расположенному вокруг секции неперфорированной трубы.

12. Способ по п. 11, отличающийся тем, что крепление осуществляют путем крепления подвижной отводящей трубы к манифольду, расположенному вокруг секции неперфорированной трубы.

13. Способ по п. 9, отличающийся тем, что дополнительно перфорируют фиксированную отводящую трубу и подвижную отводящую трубу с образованием множества перфорационных отверстий.

14. Способ по п. 13, отличающийся тем, что дополнительно располагают перфорационные отверстия таким образом, чтобы создать участок сплошной стенки без перфорационных отверстий, причем указанный участок сплошной стенки ориентирован в направлении соответственно первого и второго фильтров.

15. Способ по п. 9, отличающийся тем, что дополнительно устанавливают систему альтернативного пути вдоль наружной поверхности верхнего фильтра, нижнего фильтра и секции неперфорированной трубы.

16. Система для применения в скважине, система содержит: устройство для заканчивания скважины, включающий нижний фильтр, верхний фильтр, секцию неперфорированной трубы, расположенную между нижним фильтром и верхним фильтром, кронштейн, установленный вокруг секции неперфорированной трубы, манифольд, установленный вокруг секции неперфорированной трубы, и систему отводящих труб, причем указанная система отводящих труб содержит: подвижную отводящую трубу, закрепленную с возможностью перемещения в манифольде, причем указанная подвижная отводящая труба имеет конец, выполненный с возможностью заведения через кронштейн при перемещении подвижной отводящей трубы через секцию неперфорированной трубы, и входит в соединение с фиксированной отводящей трубой для образования единой отводящую трубу и указанная подвижная отводящая труба по меньшей мере частично перекрывает как нижний фильтр, так и верхний фильтр в конечном положении.

17. Система по п. 16, отличающаяся тем, что указанная система отводящих труб дополнительно содержит блокирующий механизм, выполненный с возможностью взаимодействия с пружинной защелкой в манифольде во время перемещения, для блокирования на месте подвижной отводящей трубы.

18. Способ включает нижеследующие этапы: осуществляют сборку противопесочной фильтрующей системы, содержащей первый фильтр, второй фильтр и секцию неперфорированной трубы, проходящую между первым фильтром и вторым фильтром, причем указанная секция неперфорированной трубы содержит манифольд и кронштейн, установленные на противоположных концах секции неперфорированной трубы; с возможностью перемещения устанавливают подвижную отводящую трубу в манифольде в такой ориентации, которая позволяет подвижной отводящей трубе перемещаться вдоль секции неперфорированной трубы; перемещают подвижную отводящую трубу вдоль секции неперфорированной трубы, причем этап перемещения включает в себя

заведение конца подвижной отводящей трубы через кронштейн для зацепления с фиксированной отводящей трубой для образования единую отводящую трубу. причем указанная подвижная отводящая труба по меньшей мере частично перекрывает как нижний фильтр, так и верхний фильтр в конечном положении.

19. Способ по п. 18, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют блокировку подвижной отводящей трубы в манифольде.

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 01

(21) U 2023 0048

(22) 17.07.2023

(51) A61G 7/00 (2006.01)

(67) 2022 0135, 15.07.2022

(71) Гулиева Саида Кавказ кызы (AZ)

(72) Гулиева Саида Кавказ кызы (AZ)
Джабарова Мирана Юсиф кызы (AZ)

**(54) КОМБИНИРОВАННЫЙ ОРТОДОНТИ-
ЧЕСКИЙ АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ
МЕЗИАЛЬНОГО ПРИКУСА**

(57) Полезная модель относится к медицине и используется в стоматологии (ортодонтии) для лечения мезиального прикуса с нижне-челюстной прогнатией и верхнечелюстной ретрогнатией.

Сущность полезной модели заключается в том, что в комбинированном ортодонтическом аппарате для лечения мезиального прикуса, состоящем из головной шапочки и пластмассовой подбородочной пращи с крючками, резинками и эластичными тягами, согласно полезной модели, в подбородочную пластмассовую пращу дополнительно введены два вертикальных металлических штифта, головная шапочка выполнена из корсажной ленты с петлями для крючков, головная шапочка с подбородочной пращой сконструированы в комплексе с обеспечением тяги одновременно в двух противоположных направлениях.

(51) B01D 47/02 (2006.01)

B01D 51/00 (2006.01)

(67) а 2022 0031, 28.02.2022

(71) Меликов Гахраман Ибрагим оглы (AZ)

(72) Меликов Гахраман Ибрагим оглы (AZ)

(54) ФИЛЬТР-СЕПАРАТОР ГАЗА

(57) Полезная модель относится к устройствам, используемым в нефте-газовой промышленности и предназначена для очистки природного газа от жидких углеводородов, воды и механических примесей в технологических узлах системы подготовки, транспорта и снабжения природного газа.

Сущность полезной модели заключается в том, что в фильтр-сепараторе газа, состоящем из корпуса цилиндрической формы, линии входа, тангенциально соединенной с корпусом с нижней боковой стороны и на которой установлена магнитная система, линии выхода соединенной с верхней боковой частью корпуса, размещенных в корпусе одна внутри другой двух коаксиальных труб, на которых в качестве фильтр-элемента выполнены коалестерные отверстия, емкости, установленной в нижней части корпуса и дренажной линии для удаления (опустошения) скопленной жидкости, установленной под корпусом, согласно полезной модели, на линии входа после магнитной системы установлен коалестерный фильтр со сужающимися отверстиями. При этом отверстия коалестерного фильтра, соединенного с линией входа сепаратора изоляционным фланцевым соединением имеют диффузорную форму, их размеры и количество соответствуют расходу линии входа.

РАЗДЕЛ В

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

В 61

(21) U 2023 0027

(22) 17.05.2023

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(11) F 2023 0033 (21) U 2021 0032
(51) E02B 8/02 (2006.01) (22) 13.12.2021

(44) 28.02.2023

(71)(73) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(54) ОТСТОЙНИК

(57) Отстойник, содержащий прямоугольную камеру, затворы, водосливную стенку, внутри которой расположен собирательный элемент с потокоформирующей частью в виде трубы и промывной частью в виде обратного усеченного конуса, по длине которого выполнена щель для удержания песчано-гравийных и иловых отложений, отличающийся тем, что на боковых стенках прямоугольной камеры на уровне промывного потока шарнирным соединением закреплены плоские щиты, в нижней части плоских щитов имеются прорези.

(11) F 2023 0032 (21) U 2021 0023
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 01.12.2021

(44) 31.03.2023

(71)(73) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)
Абилов Фуад Рашад оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)
Абилов Фуад Рашад оглы (AZ)

**(54) НАПОРНЫЙ БАСЕЙН ДЛЯ МАЛЫХ
ГИДРОЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

(57) Напорный бассейн для малых гидроэлектростанций, содержащий водосливную плотину, сообщающуюся с верхним бьефом, имеющую илоприемную щель в нижней части, водоприемную камеру, промывную трубу, металлическую решетку, затвор,

установленный перед водосливной плотинной, воздухопроводную шахту, расположенную в конце напорного бассейна, отличающийся тем, что сороудерживающая металлическая решетка и затвор установлены на водосливной плотине, на дне водоприемной камеры перед сороудерживающей металлической решеткой выполнена соединенная с промывной трубой воронка, на которой уложена металлическая решетка, в нижней части воронки расположена траншея с песко-гравиеловкой, при этом песко-гравиеловка соединена с промывной трубой.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

12-08–12-08

Бюллетень № 2; 29.02.2024

(11) S 2023 0009
(51) 12-08

(21) S 2022 0004
(22) 29.03.2022

(44) 28.04.2023

(31) 202130648844.8
(32) 29.09.2021
(33) CN

(71)(73) ЧЕРИ АУТОМОБАЙЛ КО., ЛТД.
(CN)
(CHERY AUTOMOBILE CO., LTD (CN))

(72) ГАО, Синьхуа (CN)
(GAO, Xinhua (CN))

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) АВТОМОБИЛЬ

(57) Заявляемый промышленный образец «Автомобиль» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- наличием двухобъемного пятидверного кузова и колес, расположенных в арочных нишах кузова;
- наличием в передней части кузова капота, передних световых устройств, в том числе фар, а также решетки радиатора;



- наличием в задней части кузова двери багажного отделения, а также задних световых устройств, в том числе задних фонарей;
- наличием на боковых сторонах кузова дверей с ручками и окнами, а также зеркал заднего вида;



- выполнением фар продолговатой формы;
- выполнением решетки радиатора с прямоугольной площадкой для номерного знака в средней части;
отличающийся:



- выполнением фар визуально соединенных горизонтальной перекладиной с овальной областью под эмблему в средней части;



- выполнением решетки радиатора с V-образным боковым контуром и четырехугольными ячейками;

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

12-08-12-08

Бюллетень № 2. 29.02.2024

- наличием по бокам от решетки радиатора выемок многоугольной конфигурации с продолговатыми световыми устройствами;



- выполнением задних фонарей продолговатой конфигурации, объединенными в один сплошной задний фонарь;



- наличием люка на крыше;
- выполнением в синем цвете.

**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК		İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
	a 2022 0136	<i>C01B 3/00</i>		(2006.01)	a 2022 0190
	<i>F24J 2/42</i>	(2006.01)		<i>G06T 7/11</i>	(2017.01)
a 2022 0146	<i>E21B 43/12</i>	(2006.01)		<i>G06T 7/136</i>	(2017.01)
	<i>E21B 47/12</i>	(2006.01)	a 2022 0208	<i>C07C 5/48</i>	(2006.01)
a 2022 0170	<i>C02F 1/28</i>	(2023.01)		<i>C07C 11/04</i>	(2006.01)
	<i>B01D 39/02</i>	(2023.01)		<i>B01J 23/28</i>	(2006.01)
a 2022 0172	<i>E21B 43/14</i>	(2006.01)	a 2023 0057	<i>A61K 36/90</i>	(2006.01)
	<i>E21B 34/10</i>	(2006.01)		<i>A61K 47/46</i>	(2006.01)
	<i>E21B 41/00</i>	(2006.01)		<i>A61L 15/32</i>	(2006.01)
	<i>E21B 43/08</i>	(2006.01)	a 2023 0069	<i>C12G 1/00</i>	(2019.01)
	<i>E21B 43/04</i>	(2006.01)		<i>C12G 1/02</i>	(2019.01)
	<i>E21B 43/12</i>	(2006.01)	a 2023 0091	<i>C08L 23/06</i>	(2006.01)

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
	U 2023 0027	<i>B01D 47/02</i>
	<i>B01D 51/00</i>	(2006.01)
U 2023 0048	<i>A61G 7/00</i>	(2006.01)

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК		Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
	İ 2023 0080	<i>C07C 39/12</i>		(2022.01)	İ 2023 0083
İ 2023 0081	<i>C07C 39/14</i>	(2022.01)	İ 2023 0084	<i>E21B 43/08</i>	(2006.01)
	<i>C07C 209/60</i>	(2022.01)		<i>C01F 7/20</i>	(2020.01)
	<i>C23F 11/00</i>	(2022.01)		<i>C01F 7/26</i>	(2020.01)
	<i>C02F 1/50</i>	(2022.01)		<i>C01F 7/74</i>	(2020.01)
İ 2023 0082	<i>C23F 11/14</i>	(2022.01)	İ 2023 0085	<i>C22B 21/00</i>	(2020.01)
	<i>C07C 57/145</i>	(2022.01)		<i>C04B 28/04</i>	(2006.01)
	<i>E21B 43/22</i>	(2022.01)		<i>C04B 14/06</i>	(2006.01)
	<i>E21B 43/04</i>	(2006.01)		<i>C04B 111/20</i>	(2006.01)
	<i>E21B 43/08</i>	(2006.01)			

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
	F 2023 0032	<i>E02B 9/04</i>
F 2023 0033	<i>E02B 8/02</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

Patentin nömrəsi Номер патента	SNBT МКПО
	S 2023 0009

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə
nümunələri barədə məlumatlar**

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa
müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında
qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в
Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гагского
соглашения “О международной регистрации промышленных
образцов”**

(11) DM/234 102

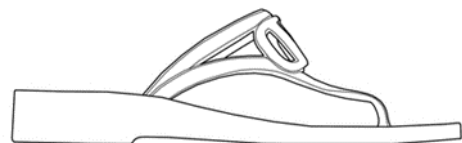
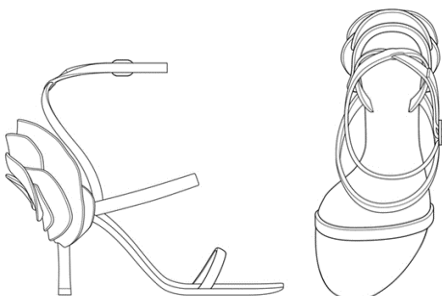
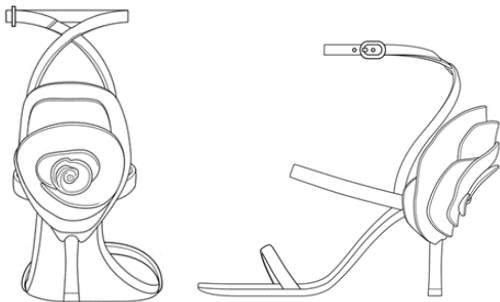
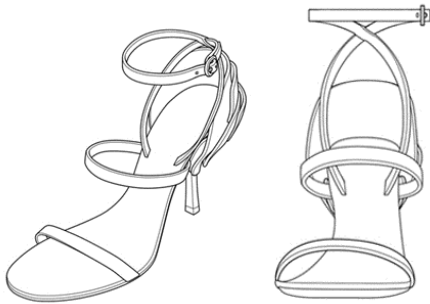
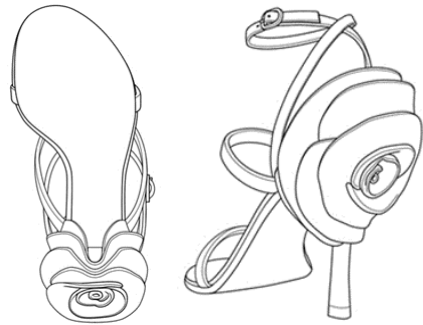
(15) 18.12.2023

(22) 18.12.2023

(28) 2

(51) 02-04

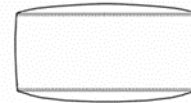
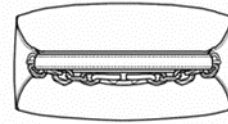
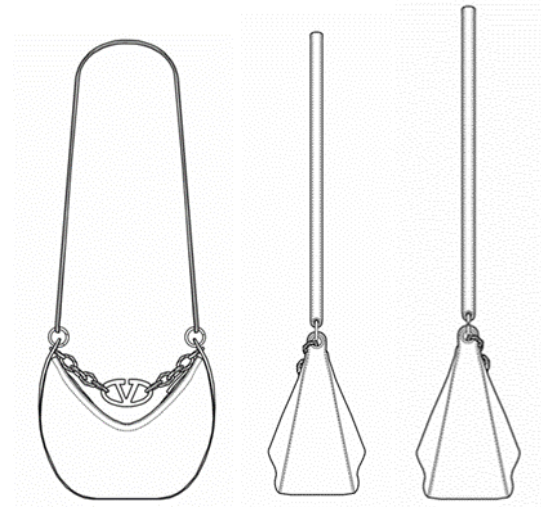
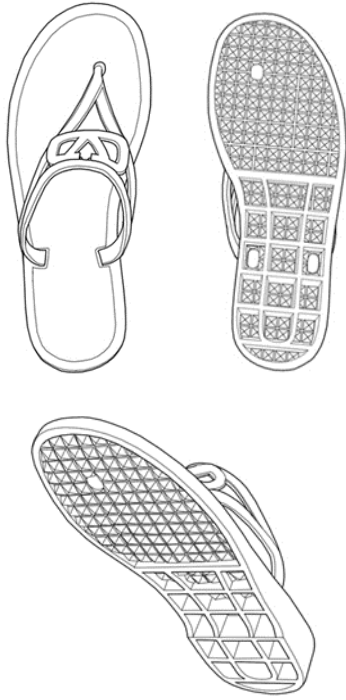
(73) Valentino S.p.A., Via Turati 16/18, I-
20121 Milano (IT) (72) Pierpaolo PICCIOLI,
c/o VALENTINO S.p.A. Via Turati, 16/18, I-
20121, Milano, IT (54) 1.-2. Ayaqqabı /1.-2.
Обувь (45) 05.01.2024



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqq müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

02-04-09-01

Bülleten № 1; 31.01.2024



(11) DM/234 141
(15) 12.12.2023
(22) 12.12.2023
(28) 1
(51) 03-01
(73) Valentino SpA, Via Turati 16/18, I-20121 Milano (IT)
(72) Pierpaolo PICCIOLI, c/o VALENTINO SpA Via Turati, 16/18, I-20121, Milano, IT
(54) 1. Çanta / 1. Сумка
(45) 05.01.2024

(11) DM/229 348
(15) 20.01.2023
(22) 20.01.2023
(28) 2
(30) No. 1: 05.08.2022; 6224473; GB; No. 2: 05.08.2022; 6224474; GB
(51) 09-01
(73) Castrol Limited, Technology Centre, Whitchurch Hill, RG8 7QR Pangbourne, Reading (GB)
(72) Richard CURRIE, Technology Centre, Whitchurch Hill, RG8 7QR, Pangbourne, Reading, GB; Şener KARAGÜLLE, Semizkumlar Kinali Mevkii, Silivri, 34947, Istanbul, TR; Sulistyo Santoso, K-Plastics Industries SDH BHD, Lot 749, Kawasan Perindustrian Nilai, 71800, Nilai, Negeri Sembilan, MY; Christopher Jenkins, Castrol Australia, C 10 Heidi Pl, NSW 2125, West Pennant Hills, AU; Darren Tee Hing Wee, BP Castrol Lubricants (Malaysia) Sdn Bhd, Lot No 197 II & 197 III, Jalan Pelabuhan Klang Utara, 42000, Port Klang, Selangor Darul Ehsan, MY; Amzar

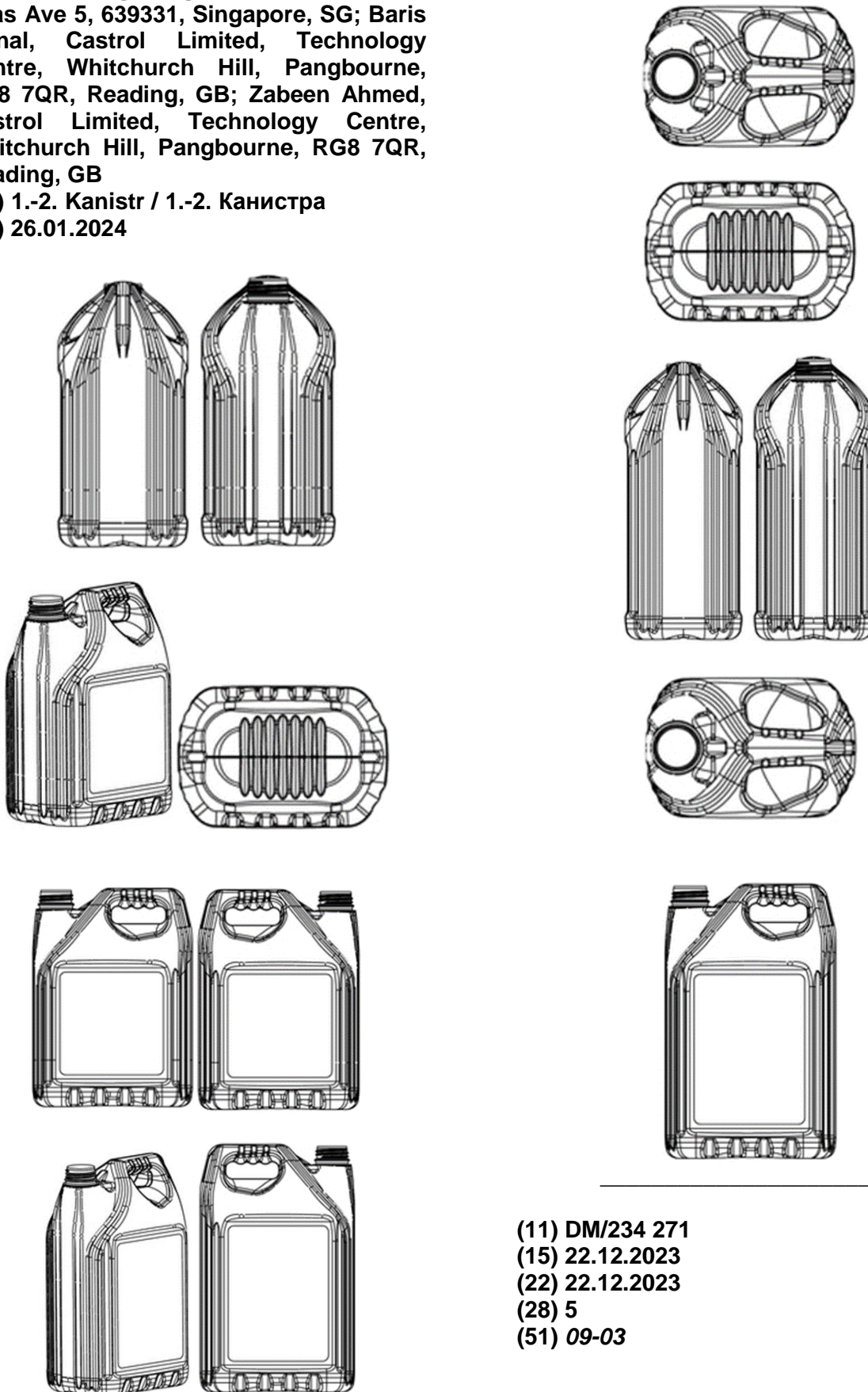


Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

09-01-09-03

Бюллетень № 1; 31.01.2024

Yee Chee Seng, King Plastic Pte Ltd, No.4 Tuas Ave 5, 639331, Singapore, SG; Baris Gunal, Castrol Limited, Technology Centre, Whitchurch Hill, Pangbourne, RG8 7QR, Reading, GB; Zabeen Ahmed, Castrol Limited, Technology Centre, Whitchurch Hill, Pangbourne, RG8 7QR, Reading, GB
(54) 1.-2. Kanistr / 1.-2. Канистра
(45) 26.01.2024



(11) DM/234 271
(15) 22.12.2023
(22) 22.12.2023
(28) 5
(51) 09-03

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

09-03-09-03

Bülleten № 1; 31.01.2024

(73) ADEL KALEMCİLİK TİCARET VE SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ, FATİH SULTAN MEHMET MAH. BALKAN CAD. BUYAKA E BLOK 58/14 Ümraniye İstanbul (TR)

(72) SONER AKIN, FATİH SULTAN MEHMET MAH. BALKAN CAD. BUYAKA E BLOK 58/14 Ümraniye, İstanbul, TR; CENGİZ KESKİN, FATİH SULTAN MEHMET MAH. BALKAN CAD. BUYAKA E BLOK 58/14 Ümraniye, İstanbul, TR

(54) 1.-5. Karton qablaşdırma / 1.-5. Картонная упаковка

(45) 12.01.2024



(11) DM/234 526

(15) 21.12.2023

(22) 21.12.2023

(28) 2

(51) 09-03

(73) TADIM GIDA MADDELERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Gebze Organize Sanayi Bölgesi 1100. Sok. No:1105 Çayırova, 41420 KOCAELİ (TR)

(72) 2: CAN TEKİNALP, Gosb 1100 Sokak No:1105 Çayırova, KOCAELİ, TR

(54) 1.-2. Qablaşdırma üçün qrafik dizayn / 1.-2 Графический дизайн упаковки

(45) 26.01.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2024

10-07-10-07

(11) DM/230 640

(15) 06.07.2023

(22) 06.07.2023

(28) 1

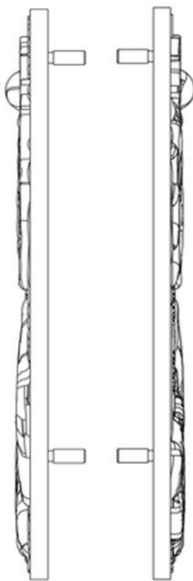
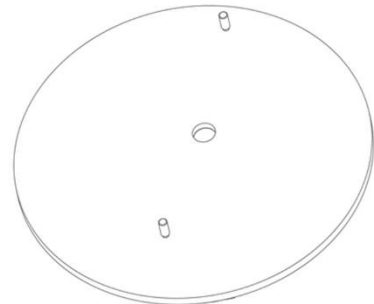
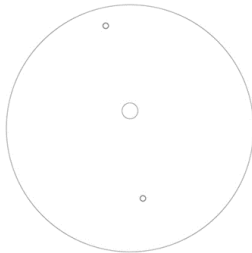
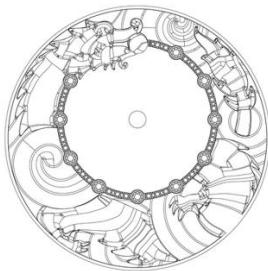
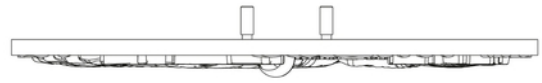
(51) 10-07

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates(CH)

(72) Silvia BOTTEGHI, c/o Harry Winston SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH

(54) 1. Siferblat / 1. Циферблат

(45) 12.01.2024



(11) DM/230 654

(15) 07.07.2023

(22) 07.07.2023

(28) 1

(51) 10-07

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE(CH)

(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

(54) 1. Siferblat / 1. Циферблат

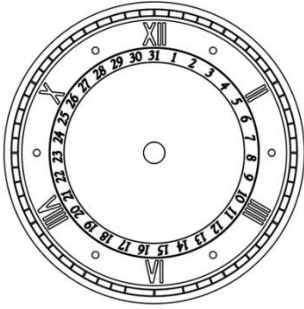
(45) 12.01.2024



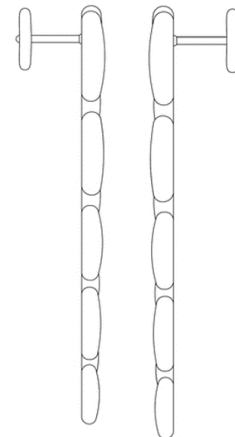
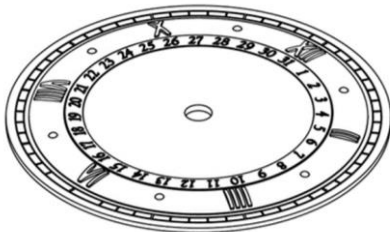
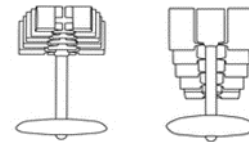
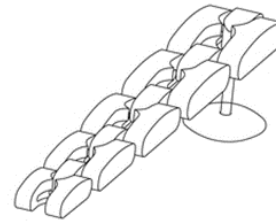
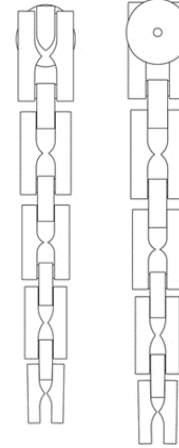
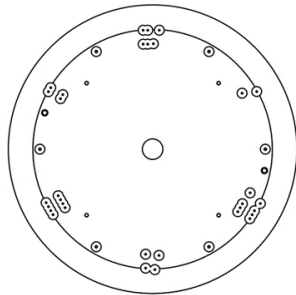
**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

10-07–11-01

Bülleten № 1; 31.01.2024



(72) Lucia Silvestri, Lungotevere Marzio
11, 00186, Rome, IT
(54) 1. Sırğa / 1. Серьги
(45) 12.01.2024



(11) DM/234 209

(15) 20.12.2023

(22) 20.12.2023

(28) 1

(51) 11-01

(73) BULGARI SPA, LUNGOTEVERE
MARZIO 11, 00186 ROME (IT)

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

11-01-11-01

Бюллетень № 1; 31.01.2024

(11) DM/234 361
(15) 26.10.2023
(22) 26.10.2023
(28) 2
(30) No. 1: 13.09.2023; 2023305975968;
CN
(51) 11-01
(73) MESSIKA GROUP, 64 Rue Lafayette,
75009 PARIS (FR)
(72) Valérie MESSIKA, 64 Rue Lafayette,
75009, PARIS, FR
(54) 1. Üzük, 2. Zinət əşyası / 1. Кольцо, 2.
Ювелирные изделия
(45) 19.01.2024



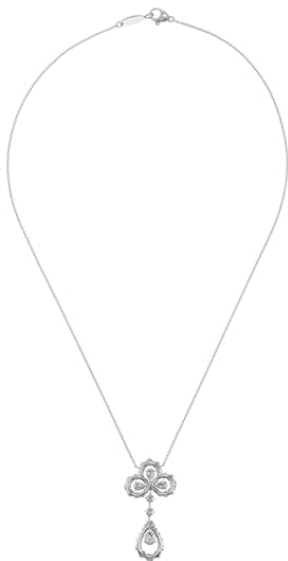
(11) DM/230 658
(15) 07.07.2023
(22) 07.07.2023
(28) 2
(51) 11-01
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)
(72) 1: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019,
New York, US; 2: Tobias WUEST, c/o
Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue,
10019, New York, US
(54) 1. Üzük; 2. Boyunbağı / 1. Кольцо; 2.
Колье
(45) 12.01.2024



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01-11-01

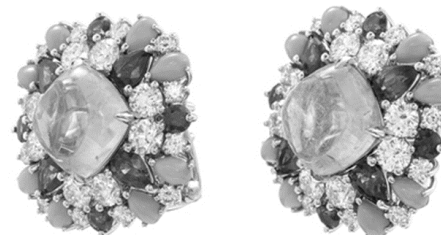
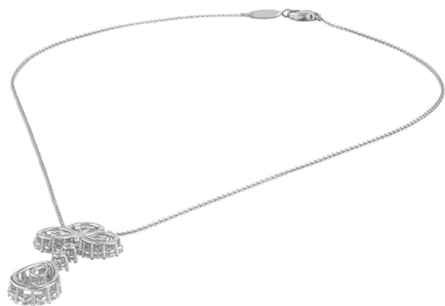
Bülleten № 1; 31.01.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

11-01–11-01

Бюллетень № 1; 31.01.2024



(11) DM/230 659

(15) 24.07.2023

(22) 24.07.2023

(28) 3

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1. Sırğa; 2.-3 Üzük / 1. Серьги; 2.-3 Кольцо

(45) 26.01.2024



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01-12-08

Bülleten № 1; 31.01.2024



(11) DM/234 490

(15) 09.01.2024

(22) 09.01.2024

(28) 1

(30) No. 1: 13.07.2023; 015027872-0001;
EM; DAS: BBC8

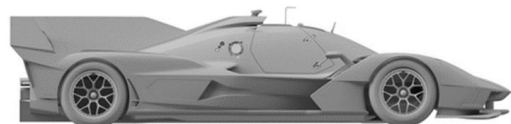
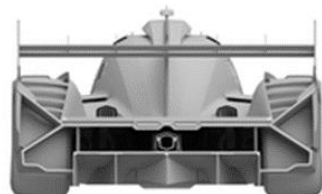
(51) 12-08

(73) AUTOMOBILI LAMBORGHINI S.P.A.,
Via Modena, 12, 40019 SANT'AGATA
BOLOGNESE, (BOLOGNA) (IT)

(72) MITJA BORKERT, Via U. Giordano 8,
41051, CASTELNUOVO RANGONE,
(MODENA), IT

(54) 1. Avtomobil / 1. Автомобиль

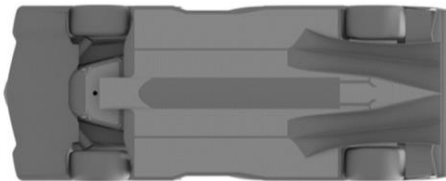
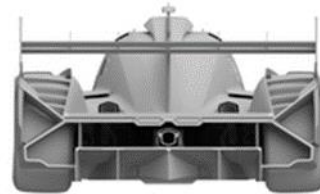
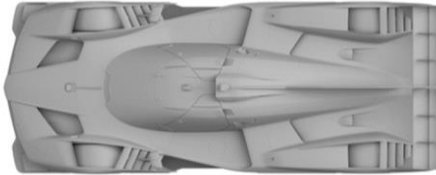
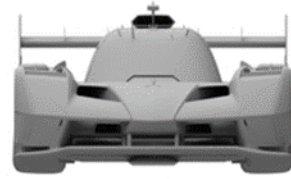
(45) 26.01.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2024

12-08-21-01



(11) DM/234 507

(15) 09.01.2024

(22) 09.01.2024

(28) 1

(51) 21-01

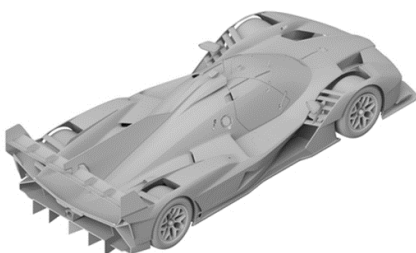
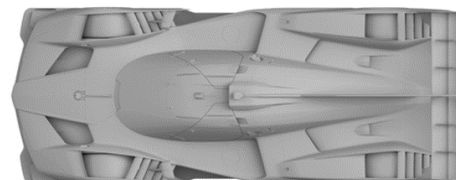
(73) AUTOMOBILI LAMBORGHINI S.P.A.,
Via Modena 12, 40019 SANT'AGATA
BOLOGNESE, (BOLOGNA) (IT)

(72) MITJA BORKERT, Via U. Giordano 8,
41051, CASTELNUOVO RANGONE,
(MODENA), IT

(54) 1. Kiçildilmiş avtomobil modeli / 1.

Уменьшенная модель автомобиля

(45) 26.01.2024



**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2019 0020	EKOLAB YuEsEy İNK., 370 N. Wabasha Street, St. Paul, MN 55102, USA (US)	13.03.2025
İ 2020 0061	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.), 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219, USA (US)	05.03.2025
İ 2021 0062	XELLİBERTON ENERJİ SERVİSİZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.), 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219 3000 N. Sem Hyuston Parkvey İ., Hyuston, Texas 77032-3219 (US)	11.03.2025
İ 2021 0119	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.), 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219, USA (US)	05.03.2025
İ 2022 0010	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.), 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219, USA (US)	05.03.2025
İ 2022 0106	ALSTOM TRANSPORT TEKNOLOJİSİ, 48 rue Albert Dhalenne, 93400 Saint-Ouen-Sur-Seine, FRANCE (FR) POLİTEKNİKO Dİ MİLANO, Piazza Leonardo da Vinci, 32 MİLANO, 20133 (IT)	09.01.2025
İ 2023 0061	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.), Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	03.04.2025
İ 2023 0082	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V., Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	20.02.2025
İ 2024 0004	Abbasov Vaqif Abbas oğlu, AZ 1033, Bakı şəh., H. Əliyev pr. 76/7(AZ)	13.04.2025
İ 2024 0005	Şamilov Valeh Məmməd oğlu, AZ 1032, Bakı şəh., Ş.Səmədov küç., ev 36 (AZ) Babayev Elbəy Rasim oğlu, AZ 1005, Bakı şəh., Z.Tağıyev 2, mən. 31 (AZ) Əliyeva Nigar Firdovsi qızı, AZ 1116, Bakı şəh., Binəqədi rayonu, S.S.Axundov 8, mən.107 (AZ) Popov Sergey Aleksandroviç, RF, Novosibirsk şəh., Sovetskiy rayonu, Akademik Koptyuq, ev 13, mən. 36 (RU)	20.05.2025
İ 2024 0006	Əmirova Mahirə Firudin qızı, Bakı şəh., Binəqədi rayonu, 8 m/r, H.Hüseynov küç., 23, mən. 98 (AZ)	20.06.2025

	Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı, Bakı şəh., Ə. Qazımzadə küç., 14 (AZ) Zərbəliyev Əli Samir oğlu, Xırdalan şəh., Akkord Gənclər şəhərciyi, bina 29, mən. 37 (AZ)	
İ 2024 0007	HELLIBERTON ENERJİ SERVİSİZ, İNK., 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032 (US) PEYS, Alen, 31 Hallgreen Road, Inverbervie, Aberdeenshire DD10 OSQ (GB)	26.08.2024
İ 2024 0008	Hüseynov Yusif Eldar oğlu, Bakı şəh., Azərbaycan, Suraxanı, Əmircan qəs., C.Cabbarlı küç., ev 11 (AZ) Rəsulov Nəriman Moğbil oğlu, Bakı, Azərbaycan, M.Ə. Rəsulzadə qəs., F. Rüstəmov küç., ev 9/28, AZ 1130 (AZ) Yusubov Nizami Dəmir oğlu, Bakı şəh., Azərbaycan, Nərimanov rayonu, A. Neymətulla küç., ev 70 A, mən., 96 AZ 1052 (AZ)	05.04.2025
İ 2024 0009	AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ 1025, Bakı şəh., Xocalı pr., 30 (AZ) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, AZ 1008, Bakı şəh., Təbriz küç., ev 19A, mən. 28 (AZ) Nəbiyeva Nəcla Dərgah qızı, AZ 1052, Bakı şəh., F.Yusifov küç., ev 24A, mən. 84 (AZ) İsayeva Gültəkin Əlamdar qızı, AZ 1115, Bakı şəh., Binəqədi rayonu, 8 mkr. S.S.Axundov küç., ev 2Q, mən. 105 (AZ) İsmayılova Günay Elman qızı, AZ 1028, Bakı şəh., Xətayi rayonu Nobel pr. 12/19, mən. 18 (AZ)	11.03.2025
İ 2024 0010	TUSAS- TURK HAVACILIK VE UZAY SANAYII ANONIM SIRKETI, Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No:17, 06980 Ankara TURKEY (TR) AKMAN, Yunus, Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No: 17. 06980 Ankara TURKEY (TR)	25.08.2024

Faydalı modellər

Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması

Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2022 0004	Astrata AG,Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	25.02.2025
F 2022 0005	Astrata AG,Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	25.02.2025
F 2022 0006	Astrata AG,Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	25.02.2025
F 2022 0007	Astrata AG,Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	25.02.2025

F 2022 0008	Astrata AG, Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	25.02.2025
F 2022 0031	TATSUNO KORPOREYŞN, 2-6, Mita 3-chome, Minato-ku, Tokyo 1080073, Japan (JP)	01.03.2025
F 2024 0002	SÜLEYMAN DEMİREL ÜNİVERSİTESİ, Çünür Kampüsü, Merkez, 32260 İsparta, Türkiye (TR) YILDIRIM, Murat Onur, Çünür Süleyman Demirel Üniversitesi Merkez Isparta (TR) UYGUN, Emre, Çünür Süleyman Demirel Üniversitesi Merkez Isparta (TR) Gok, Elef Ceren, Çünür Süleyman Demirel Üniversitesi Merkez Isparta (TR)	25.11.2024
F 2024 0003	İskəndərov Daşqın Ələm oğlu, AZ 1078, Bakı şəh., Mərdanov qardaşları küç., ev 60, mən. 2 (AZ) İbrahimov Yusuf Əbülfəz oğlu, AZ 1111, Bakı şəh., Nəsimi rayonu, 2-ci mkr, Hüseynbala Əliyev küç., mən. 32/24, bina 113, mən. 143 (AZ)	17.09.2024
F 2024 0004	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİC. A.Ş., Mehmet Akif Ersoy Mahallesi İstiklal Marşı Caddesi No: 16, 06200 Yenimahalle / ANKARA, Turkey (TR) Semih Kaya, Pamuklar Mah. Temsil Cad. Anka Life Evleri 3/13 Yenimahalle / ANKARA, 06210, Turkey (TR) Mehmet Emre DEMİR, İlkbahar Mah. Güney Park Küme Evleri No: 55N Blok No:39 Çankaya / ANKARA, 06550, Turkey (TR)	06.05.2025

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2014 0020	Paramaunt Qrup Limited, Rolex Tower, Sheikh Zayed Road, Dubai, United Arab Emirates (AE)	14.02.2025
S 2016 0004	Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, AZ 1029, Bakı şəh., Nizami rayonu, Heydər Əliyev pr., 90 (AZ)	25.02.2025
S 2017 0002	Boquslavskaya Karina İrekovna (RU)	17.02.2025
S 2021 0006	Arçelik Anonim Şirketi, E5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR) Nihat DURAN, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR) Aslı ÖKMEN, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR) Gizem DURAKOĞLU EMRE, c/oArçelik Anonim Sirketi E5	11.02.2025

	Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 İstanbul, TURKEY (TR) Can Onur VANCİ, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 İstanbul, TURKEY (TR) Özlem KÖK GÜLTEKİN, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 İstanbul, TURKEY (TR) Tamer YÜKSEK, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 İstanbul, TURKEY (TR) Doğaç CAN SAĞIROSMANOĞLU, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 İstanbul, TURKEY (TR) Ece Çınar, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 İstanbul, TURKEY (TR)	
S 2022 0002	Gesellschaft mit beschränkter Haftung "Ehrmann", pos. RAOS, 15, Ramenskiy rayonu, Moscow Region, RU-140126, Russian Federation (RU)	07.05.2025
S 2022 0005	"Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)	19.02.2025
S 2023 0005	BETA GIDA SANAYİ VE TİCARET A.Ş., Cemalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N: 55A, ADANA, TÜRKİYƏ (TR)	02.08.2024
S 2022 0001	Gesellschaft mit beschränkter Haftung "Ehrmann", pos.RAOS, 15, Ramenskiy rayonu, Moscow Region, RU-140126, Russian Federation (RU)	07.05.2025

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	5
C. Kimya; metallurgiya.....	5
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	7
G. Fizika.....	8
FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	16
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	16
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	10
C. Kimya; metallurgiya.....	12
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	13
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	17
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ	
Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar.....	18
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	38
İxtiralarla aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	36
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	36
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	37
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	37
Sənaye nümunələri patentlərinin nömrə və SNPT üzrə göstəriciləri.....	37
BİLDİRİŞLƏR.....	49

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	20
C. Химия; металлургия	20
E. Строительство и горное дело.....	23
G. Физика.....	24
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	32
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	32
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	25
C. Химия; металлургия.....	27
E. Строительство и горное дело.....	29
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
E. Строительство и горное дело.....	33
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	34
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов".....	38
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	36
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на полезные модели....	36
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	37
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели.....	37
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на промышленные образцы.....	37
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	49

Korrektor:

İ.Məmmədov

İ.Paşayev

Operator:

N.Haqverdiyeva

Tirajı: 20 nüsxə;

Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
